

T/10-V Indexkontrolle

0 BESCHREIBENDE ANGABEN

00 Gegenstand

Das Programm kontrolliert die 32 möglichen Indexverbindungen, die auf der Indexfilter-Tafel gesteckt sein können. Zum Test werden Indexfilter-Tafel und Daten-Karten des Originalprogramms verwendet.

Die Indizes werden nacheinander abgefragt. Wurde ein Index beim Lesen einer Karte auf "Ja" gesetzt, wird die Einerstelle der Indexnummer auf der Druckstelle ausgegeben, die dem Index zugeordnet ist. Steht der Index auf "Nein", bleibt die Druckstelle leer. Zur Kennzeichnung der Druckstellen wird eine Kopfzeile gedruckt. Die Listzeilen werden fortlaufend nummeriert.

01 Maschinenausstattung

Code T8
Speicherkapazität mindestens 1024 Stellen
Zusatzeinrichtungen nicht erforderlich

02 Arbeitsgeschwindigkeit

18.000 Karten und 18.000 Zeilen/Std., abzüglich Zeitverluste durch Blattwechsel.

03 Druckbild

1.2.3.4.5.6.7.8.9.0*1.2.3.4.5.6.7.8.9.0*1.2.3.4.5.6.7.8.9.0*1.2	
1.2.3.4.5.6.7. . . *5.6. . . . *1.9. * .	1
.0*5. . .8. . *9. * .	2
.9. *1. . . .5. . .8. . *9. * .	3
.9. *5. . .8. . * . . .4. * .	4
1.2.3.4.5.6. .8. . * . . .4. . . .9. *5. * .	5
.8. . * .2. . .5. . . .0*6. . . .0*1.2	6

Die Kopfzeile wird bei vollem Blatt wiederholt.

- 1 A N G A B E N Z U R P R O G R A M M D U R C H F Ü H R U N G
- 10 F o r m u l a r e
- F o r m u l a r e o h n e V o r d r u c k : 7 2 Z e i l e n H ö h e
 u n d 7 0 S c h r e i b s t e l l e n B r e i t e
 (e t w a D I N A 3 h o c h)
- 11 I n d e x f i l t e r - T a f e l
- D i e I n d e x f i l t e r - T a f e l d e s P r ü f l i n g s .
 D e r I n d e x 3 2 = l e t z t e K a r t e m u ß g e s t e c k t s e i n .
- 12 A b l a g e f ä c h e r
- D e r P r ü f l i n g w i r d i n g l e i c h e r S o r t i e r f o l g e w i e b e i m E i n l a u f
 a u f d e r R a m p e (N o r m a l f a c h) a b g e l e g t .
- 13 W i e d e r a n l a u f n a c h S t ö r u n g e n
- K e i n W i e d e r a n l a u f v o r g e s e h e n .
- 14 P r o g r a m m i e r t e H a l t e f ä l l e
- S e r i e 0 1 L i n i e 0 0 : N o r m a l e s E n d e d e r A r b e i t .

2 UNTERLAGEN

20 Flußdiagramm

3.63 BULL 210		T e x t		Verwei- sung	Geschäftsstelle : Firma :	Name des Programms : Nr.: T/10-V	Erstellt am: 12.2.65 durch: ZVD 6 durch:	BLOCKDIAGRAMM <input type="checkbox"/> FLUSSDIAGRAMM <input checked="" type="checkbox"/>	BULL
Darstellung	1	2	3						
	01	Normaler Halt; Formularwechsel vormerken; Kartenzähler und Ausgabefeld löschen	01/00						
	02	Karte lesen und umspeichern	01/04						
	03	Einerstelle der Indexnummer isolieren	01/09						
	04	Gegenwärtiger Index auf NEIN	01/11						
	05	Einerstelle der Indexnummer ins Ausgabefeld übertragen	01/15						
	06	Indexzähler um "1" weiter addieren	01/16						
	07	Indizes sind alle abgefragt	01/18						
	08	Einerstelle der Indexnummer ist ungleich Null	01/20						
	09	"." in Ausgabefeld einsetzen	01/23						
	10	"*" in Ausgabefeld einsetzen	01/21						
	11	Ausgabefeld um eine Stelle nach links versetzen	01/24						
	12	Volles Blatt	01/26						
	13	Listzeile drucken	01/30						
	14	Kopfzeile drucken	01/27						
	15	letzte Karte	01/34						
	16	Bahnauslauf	01/35						

Symbole: Funktion - 1 Ausgang, Entscheidung - 2 Ausgänge (linker Ausgang - Bedingung erfüllt / rechter Ausgang - Bedingung nicht erfüllt)

21 Belegungsübersicht

Bereich	Inhalt	Zahl der		
		Ersatz- Befehle	Linien- Felder	
Serie 01	Index Kontrolle	40	120	0
Serie 02	UP-Testausgabe	32	96	6
Serie 03				
Serie 04				
Serie 05				
Serie 06				
Serie 07				
Serie 08				
Serie 09				
Serie 10				
Serie 11				
Serie 12				
Serie 13				
Serie 14				
Serie 15				
Serie 16				
Serie 17				
Serie 18				
Serie 19				
Serie 20				
Serie 21				
Serie 22				
Serie 23				
Serie 24				
Serie 25				
Serie 26				
Serie 27				
Serie 28				
Serie 29				
Serie 30				
Serie 31				
Serie 32				
Serie 33				
Serie 34				
Serie 35				
Serie 36				
Serie 37				
Serie 38				
Serie 39				
Serie 40				
Serie 41				
Serie 42				
Serie 43				
Serie 44				
Serie 45				
Serie 46				
Serie 47				
Serie 48				
Serie 49				
Serie 50				
Serie 51				
Serie 52				
Serie 53				
Serie 54				
Serie 55				
Serie 56				
Serie 57				
Serie 58				
Serie 59				
Serie 60				
Programm in Testversion		40	120	0
PAR			128	8
Zahl der Felder mit Größe ≠ 0		07	135	5
AAR + T _A			193	
Speicherber.1 Speicherber.2 Speicherber.3				
TEST möglich bei 1024 / 2048 / 4096 Stellen				
BELEGUNG für Test				
7. UP Testausgabe			96	6
7. Ersatzbefehle für Testhilfslinien				
+ UP Wiederanlauf				
DURCHFÜHRUNG möglich bei 1024 / 2048 / 4096 Stellen			576	6
BELEGUNG zur Durchführung				

Geschäftsstelle:
Firma:
Name des Programms: Index-Kontrolle
Nr: T/10-V

Erstellt am: 12.2.65
durch: ZVD 6
berichtigt am:

BELEGUNGSÜBERSICHT
GAMMA 10
BULL

S. 64 BULL. 330

22 Benutzung der Indizes

Index-Nr.	Eingangs- Erregg.	Herkunft Bürste Spalte	Index auf JA in Serie	Index auf NEIN in Serie	Bedeutung
01					
02					
03					
04					
05					
06					
07					
08					
09					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27		V			
28		IV			
29		III			
30		II			
31		I			
32	LK	LK			letzte Karte an B2 gelesen (KAL)
Index-Nr.	Index auf JA in Serie		Index auf NEIN in Serie	Bedeutung	
33	Einerstelle war Null		(0) Einerstelle ungleich Null (01)	jeweils den 10. abgefragten Index kennzeichnen	
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					
54					
55					
56					
57					
58					wird durch UP Testausgabe u. UP Wiederanlauf benutzt
59	volles Blatt Vorsch. 2		Sprung Vorsch. 2		
60	volles Blatt Vorsch. 1		Sprung Vorsch. 1		
61	0 1		0 1		
62	0 2		0 2		
63	0 3		0 3		
Vergleicher Eingang 1			Spaltenzahl (max. 32)	Vergleicher Eingang 2	Spaltenzahl (max. 32)
I	B 1/2 Spalten			B 1/2 Spalten	
II	B 1/2 Spalten			B 1/2 Spalten	
III	B 1/2 Spalten			B 1/2 Spalten	
IV	B 1/2 Spalten			B 1/2 Spalten	
V	B 1/2 Spalten			B 1/2 Spalten	

Geschäftsstelle:
Firma:
Name des Programms: Index-Kontrolle
Nr. T/0-V

Erstellt am: 12.2.65
durch: ZVD 6
berichtigt am:
durch:

BENUTZUNG DER INDIZES
GAMMA 10



B 63 Bull. 328

Eingangs - Erregung : 9,8 . . . 11,12 ; 6-12; 9-7; 0-12; 11-12; 9-0; 9-1; 9-11; 9-12

23 Benutzung der Felder

Feld-Nr.	Feld-Grösse	Feldinhalt	in Serie
00			
01	6 3	Konstanten für Kopfzeile	
02			
03	6 3	Ausgabefeld	
04	0 2	Konstante 32	
05	0 2	Zähler für Indizes	
06	0 3	Zähler für Karten	
07	0 1	Isolierfeld	
08			
09			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			
41			
42			
43			
44			
45			
46			
47			
48			
49			
50			
51			
52			
53			
54			
55			
56			
57			
58	0 1	Konstante 1	
59			
60			
61			
62			
63			
64	1 3 5	Stellen zusammen	

Geschäftsstelle:
Firma:

Name des Programms: Index-Kontrolle
Nr.: T/10-V

Erstellt am: 12.2.65
durch: ZVD 6
berichtigt am:
durch:

BENUTZUNG DER FELDER
GAMMA 10
Arbeitsber./Speicherber.-1/2/1-3



8 69 BULL 323

Arbeitsfeld 00 hat Größe 0 und Inhalt 0;
Arbeitsfeld 58 muß Größe 1 und Inhalt 1 haben.

24 Lochbeleg Feldkarten

Bereichsschlüsselkarte		Bereichsschlüssel 04	Progr.-Nr. T/10/V												
Bereichskarte		Bereich 90	Progr.-Nr. T/10/V												
Feldkarten der Arbeitsfelder 00-63 / Speicherfelder 00		Feldgröße	Bereich												
Feldinhalt (rechtsbündig eingetragen)		Vorzeichen / Index	Ende Bereich Ende Feldmitte Progr.-Nr.												
5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
1 · 2 · 3 · 4 · 5 · 6 · 7 · 8 · 9 · 0 * 1 · 2 · 3 · 4 · 5 · 6 · 7 · 8 · 9 · 0 * 1 · 2 · 3 · 4 · 5 · 6 · 7 · 8 · 9 · 0 * 1 · 2													63	9000	T/10/V
													63	9001	T/10/V
													63	9002	T/10/V
													02	9003	T/10/V
													02	9004	T/10/V
													03	9005	T/10/V
													03	9006	T/10/V
													01	9007	T/10/V
													01	9008	T/10/V
													01	9009	T/10/V
													01	9010	T/10/V
													01	9011	T/10/V
													01	9012	T/10/V
													01	9013	T/10/V
													01	9014	T/10/V
													01	9015	T/10/V
													01	9016	T/10/V
													01	9017	T/10/V
													01	9018	T/10/V
													01	9019	T/10/V
													01	9020	T/10/V
													01	9021	T/10/V
													01	9022	T/10/V
													01	9023	T/10/V
													01	9024	T/10/V
													01	9025	T/10/V
													01	9026	T/10/V
													01	9027	T/10/V
													01	9028	T/10/V
													01	9029	T/10/V
													01	9030	T/10/V
													01	9031	T/10/V
													01	9032	T/10/V
													01	9033	T/10/V
													01	9034	T/10/V
													01	9035	T/10/V
													01	9036	T/10/V
													01	9037	T/10/V
													01	9038	T/10/V
													01	9039	T/10/V
													01	9040	T/10/V
													01	9041	T/10/V
													01	9042	T/10/V
													01	9043	T/10/V
													01	9044	T/10/V
													01	9045	T/10/V
													01	9046	T/10/V
													01	9047	T/10/V
													01	9048	T/10/V
													01	9049	T/10/V
													01	9050	T/10/V
													01	9051	T/10/V
													01	9052	T/10/V
													01	9053	T/10/V
													01	9054	T/10/V
													01	9055	T/10/V
													01	9056	T/10/V
													01	9057	T/10/V
													01	9058	T/10/V
													01	9059	T/10/V
													01	9060	T/10/V
													01	9061	T/10/V
													01	9062	T/10/V
													01	9063	T/10/V
													01	9064	T/10/V

6.64 BULL 337

Bereichsschlüssel: 04 = keine Speicherbereiche, 06 = Speicherbereich 1, 08 = Speicherbereiche 1 und 2, 10 = Speicherbereiche 1, 2 und 3
 Bereiche: 0 = Arbeitsbereich, 1 = Speicherbereich 1, 2 = Speicherbereich 2, 3 = Speicherbereich 3
 Vorzeichen / Index: 9 = Vorzeichen Minus, 4 = Index JA, X(9/4) = Vorzeichen Minus / Index JA
 Feldinhalt: Ⓢ bedeutet Buchstabe O (7/12); 0 bedeutet Ziffer 0

Geschäftsstelle:
 Firma:
 Name des Programms: Index-Kontrolle
 Nr.: T/10-V
 Erteilt am: 12.2.65
 durch: ZVD 6
 Berichtigt am:
 LOCHBELEG FELDKARTEN
 GAMMA 10
 Arbeitsbet. Speicherbet.: 11213
 BULL

25 Kodierung

Anruf aus Serie über Testpunkt				Serie	Index	Programm-Nummer	Bemerkungen	Verweisung
Normat	T	T	T	01		T/10V	unbenutzte Serie	
T	T	T	T				unbenutzte Serie	
T	T	T	T				Index-Kontrolle	

Sprünge auf Serie	Linie	Befehl	OT	A	B	Befehls-Rechn.	Linie	Index auf JA	Index auf NEIN	Bemerkungen	Verweisung
		H L T	35	+	+		00				01
		V A I	38	-	33		01		33		
		I A I	36	-	60		02	60			
		A N A	08	-	03		03			Ausgabefeld löschen	
		A N A	08	-	06		04			Kartenzähler löschen	
		K A L	32	-	+		05				02
		P A A	29	-	40		06				
		P A A	29	-	40		07				
		A N A	08	58	05		08			"1" auf Indexzähler	
		A D D	16	58	06		09			"1" auf Kartenzähler	
		A N A	08	05	07		10			Einerstelle isolieren	03
		V G L	19	07	+		11				
		S L U	-	05	14		12			Einerstelle ungleich Null	
		I A I	36	-	33		13	33		vormerken Einerstelle war Null	
		B M A	31	05	01		14				
		S L N	04	-	19		15			modifizierter Index auf NEIN	04
		S L N	04	33	18		16				
		S V A	18	16	07		17			Null für die Ausgabe verschlüsseln	
		A W A	12	07	03		18			Einerstelle ins Ausgabefeld	05
		A D D	16	58	05		19			"1" auf Indexzähler	06
		V G L	19	05	04		20				
		S L R	-	04	29		21			Indexzähler > 32	07
		S L N	04	33	26		22			Einerstelle war ungleich Null	08
		S V A	18	56	03		23			"*" ins Ausgabefeld	10
		V A I	38	-	33		24	33			
		S L S	-	07	27		25				
		S V A	18	24	03		26			"." ins Ausgabefeld	09
		V N L	23	03	01		27			Ausgabefeld um eine Stelle nach links	11
		S L S	-	07	10		28				
		S L N	04	60	33		29			Index "volles Blatt" auf NEIN	12
		D M V	34	40	+		30			Kopfzeile drucken	14
		A P A	24	-	57		31				
		A P A	24	01	63		32				
		D M V	34	02	+		33			Listzeile drucken	13
		A P A	24	-	50		34				
		A P B	25	06	07		35				
		A P A	24	03	63		36				
		S L N	04	32	05		37			letzte Karte	15
		K H B	32	02	+		38			Bahnauslauf	16
		S L S	-	07	-		39	11			
							40				
							41				
							42				
							43				
							44				
							45				
							46				
							47				
							48				
							49				
							50				
							51				
							52				
							53				
							54				
							55				
							56				
							57				
							58				
							59				
							60				
							61				
							62				
							63				

Geschäftsstelle :
 Firma :
 Name des Programms : Index-Kontrolle
 Nr. : T/10-V
 Erreicht am : 12.2.65
 durch : ZVD 6
 benötigt um :
 durch :
 KODIERUNG
 GAMMA 10
 Serie 01
BULL

Belegung : 40 Linien = 120 Stellen
 Ersatzbefehle für die Test-Hilfslinien
 Anmerkung : Serie zwischen 01 und 60; nicht 02. Testpunkte vor Serien 27, 31, 59 unmöglich

3 VERSION CODE H10

Bei Benutzung dieses Programms auf einer Anlage mit Code H10 sind folgende Änderungen zu beachten:

25 Kodierung

Serie 01: Index-Kontrolle

Anruf aus Serie über Testpunkt						Serie	leere Serie	Programm-Nummer
<i>Normal</i> T	T	T	T	T				
T	T	T	T	T	01		T / 0 V	
T	T	T	T	T				

Sprünge auf		Befehl	OT	A	B	Befehls Rechn.	Linie	Ende Serie	Ende Programm	Index auf	
Serie	Linie									JA	NEIN
		SVA					23				
		SVA					26				

T/K0-V Programmkartenkontrolle

0 BESCHREIBENDE ANGABEN

00 Gegenstand

Dieses Programm

- kontrolliert ein GAMMA 10-Programm (Prüfling) auf Flüchtigkeitsfehler, die beim Kodieren oder beim Lochen auftreten können (eine Liste der Fehlerfälle, die kontrolliert werden, folgt),
- druckt eine Kontroll-Liste des Prüflings mit Fehlerangabe oder listet nur die Fehlerfälle gleichzeitig mit der Programmkarte, bei der der Fehler festgestellt wird und
- ergänzt den mnemotechnischen OT in der Linienkarte, wenn nur der numerische OT gelocht ist, bzw. den numerischen OT (bei Befehlen SL und SS systematisch oder zur Vergleichsauswertung auch die A-Adresse), wenn nur der mnemotechnische OT gelocht ist.

Die Kontroll-Liste des Prüflings und das Ergänzen des OT können durch Einsetzen von Drucktasten angerufen werden.

01 Maschinenausstattung

Code T 8

Speicherkapazität mindestens 2048 Speicherstellen

Keine Zusatzeinrichtung erforderlich

02 Arbeitsgeschwindigkeit

18.000 Karten = 18.000 Zeilen/Std.

abzüglich Zeitverlust durch Blattwechsel

03 Fehleranzeige und ihre Bedeutung

- | | | |
|--------|----|---|
| Fehler | 1 | Sortierfolgefehler |
| " | 2 | Letztes Feld des Arbeitsbereiches ist nicht Feld 63 |
| " | 3 | Falscher oder nicht übereinstimmender OT |
| " | 4 | A- oder B-Adresse > 63 |
| " | 5 | Befehl SL springt auf sich selbst |
| " | 6 | Befehl SS springt auf sich selbst |
| " | 8 | Befehl SL springt über die letzte Linie dieser Serie
(Anzeige am Ende der Serie) |
| " | 9 | Letzter Befehl der Serie ist nicht SLS, SSS oder SUZ |
| " | 10 | Befehl BMA modifiziert einen Befehl hinter der letzten
Linie der Serie
(Anzeige am Ende der Serie) |
| " | 11 | Letzter Bereich stimmt mit dem Bereichsschlüssel der Bereichs-
schlüsselkarte nicht überein
(Anzeige bei der letzten Feldkarte) |
| " | 12 | Feldgröße > 63 |
| " | 13 | Befehl SS springt über die letzte Serie des Programmes hinaus
(Anzeige am Ende der letzten Serie) |

04 Druckbild

(siehe Formular DRUCKBILD GAMMA 10)

Zeilenmuster 103 wird bei Serienkarten gedruckt.

Zeilenmuster 105 wird bei Linienkarten gedruckt.

Zeilenmuster 203 wird bei Bereichskarten gedruckt.

Zeilenmuster 205 wird bei Feldkarten gedruckt.

Zeilenmuster 208 wird bei letzter Karte oder am Ende eines Prüflings (1 in Spalte 72 und 73 einer Feldkarte) gedruckt.

Die Zeilenmuster 103 und 203 erfolgen stets nach Blattwechsel.

Für das Zeilenmuster 105 erfolgt:

- 1-zeiliger Transport nach vorangehendem Zeilenmuster 105
- 2-zeiliger Transport nach vorangehendem Zeilenmuster 103
- Blattwechsel, wenn diese Zeile die erste einer Serie ist.

Bei dem Zeilenmuster 105 nach Blattwechsel wird auf den Schreibstellen 30 und 31 die Seriennummer gelistet.

Für das Zeilenmuster 205 erfolgt:

- 1-zeiliger Transport nach vorangehendem Zeilenmuster 205
- 2-zeiliger Transport nach vorangehendem Zeilenmuster 203
- Blattwechsel, wenn diese Zeile die erste eines Bereiches ist.

Das Zeilenmuster 208 erfolgt stets nach 3-zeiligem Papiertransport.

Die Fehleranzeige erscheint nur, wenn das Programm einen Fehler festgestellt hat. Bei einer Fehleranzeige können maximal 5 Fehlerfälle angezeigt werden. Jeder Fehlerschlüssel erscheint auf einer Schreibstelle. Für die Fehlerschlüssel 10, 11, 12 und 13 werden die Alphawerte M, N, P und Q gedruckt.

1 ANGABEN ZUR PROGRAMMDURCHFÜHRUNG

10 Formulare

Formulare ohne Vordruck \geq 72 Zeilen Höhe und \geq 92 Schreibstellen Breite (etwa DIN A3 hoch).

11 Indexfilter-Tafel

Jede beliebige Indexfilter-Tafel mit Index 32 = Letzte Karte.

12 Drucktasten

- Mit D 1 eingesetzt: Kontroll-Liste
- Mit D 2 eingesetzt: OT in der Karte ergänzen
- D 3 ist nicht benutzt
- Ohne Drucktaste: Nur die Fehleranzeige mit dem jeweiligen Zeilenmuster wird gedruckt.

13 Ablagefächer

Der Prüfling wird in gleicher Sortierfolge wie beim Einlauf auf der Rampe (Normalfach) abgelegt.

14 Wiederanlauf nach Störung

Kein Wiederanlauf vorgesehen.

15 Programmierte Haltefälle

Serie 01 Linie 00: Normaler Halt nach letzter Karte oder am Ende eines Prüflings

(Die letzte Karte des Prüflings ist auch dann, wenn mehrere im gleichen Durchlauf bearbeitet werden sollen, bereits im Normalfach abgelegt.)

2 UNTERLAGEN

20 Druckbild

Geschäftsstelle:		Name des Programms:		DRUCKBILD GAMMA 10		BULL	
Firma:		Nr.: T/K0-V		Vorschub		Druckbild Nr. 1	
		Programmkartenkontrolle		Estett am: 17.11.64			
				durch: ZVD 6			
				berichtigt am:			
				durch:			
1							
2							
3	IS	IB	ISE	ELIE	M	L	I
4	04						
5	01	01	01	01	01	01	01
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
32							
33							
34							
35							
36							
37							
38							
39							
40							
41							
42							
43							
44							
45							
46							
47							
48							
49							
50							
51							
52							
53							
54							
55							
56							
57							
58							
59							
60							
61							
62							
63							
64							
65							
66							
67							
68							
69							
70							
71							
72							
73							
74							
75							
76							
77							
78							
79							
80							
81							
82							
83							
84							
85							
86							
87							
88							
89							
90							
91							
92							
93							
94							
95							
96							
97							
98							
99							
100							
101							
102							
103							
104							
105							
106							
107							
108							
109							
110							
111							
112							
113							
114							
115							
116							
117							
118							
119							
120							
121							
122							
123							
124							
125							
126							
127							
128							
129							
130							

Vorschubseiten: Stop 1. Druckseite durch Kanal 0; Stop letzte Zeile des Blattes durch Kanal 6.

64 BULL 334



DRUCKBILD GAMMA 10

Vorschub 1 / -2

Druckbild Nr. 2

Erstellt am: 17.11.64
 durch: ZVD 6
 berichtigt am:
 durch:

Name des Programms: Programmkartenkontrolle
 Nr.: T/K0-V

Geschäftsstelle:
 Firma:

01234	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120
01																								
02																								
03																								
04																								
05																								
06																								
07																								
08																								
09																								
10																								
11																								
12																								
13																								
14																								
15																								
16																								
17																								
18																								
19																								
20																								
21																								
22																								
23																								
24																								
25																								
26																								
27																								
28																								
29																								
30																								
31																								
32																								
33																								
01234	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120
56711																								
70																								
71																								
72																								
01234	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120
56711																								

Maximaler Wert der Feldgröße

BEREICH 3 GR. FELD
 FELD FELD
 FELD FELD
 FELD FELD

NO. 2. KARTEN WDSH STELLEN

Vorschubstreifen : Stop 1. Druckzeile durch Kanal 0; Stop letzte Zeile des Blattes durch Kanal 6.

21 Flußdiagramme

3.63 BULL 210		T e x t		Verwei- sung
Darstellung	1	2	3	
	01	Normaler Halt und Vorspann mit Einstellung der Kontrollfelder 1 und 2 für die Bereichsschlüsselkarte / 128 + 1 Stellen auf den Speicherstellenzähler addieren / Kartenzähler löschen	01/00	
	02	Einlesen der Karte und Eingobepuffer ausräumen / "1" auf Kartenzähler addieren	03/00	
	--	UP Sortierfolgekontrolle	--	
	03	Bereichsschlüsselkarte ("11" in den Spalten 68 - 71)	03/16	
	04	Kontrollfelder 1 und 2 auf die Serienkarte der Serie 01 einstellen / Bereichsschlüssel speichern	03/17	
	05	Serienkarte (11 in Spalte 70/71 und Spalte 68/69 < 63)	03/16	
	06	Bereichskarte (11 in Spalte 70/71 und Spalte 68/69 > 63)	06/01	
	07	Feldkarte (11 in Spalte 70/71 und Spalte 68/69 > 63)	03/14	
	08	Kontrollfelder 1 und 2 auf die Linienkarte der Linie 00 einstellen Kontrollfelder für die SL- und BMA-Befehle löschen	09/00	
	09	Serienkarte einer leeren Serie (1 in Spalte 72)	09/02	
	10	Kontrollfeld 1 und 2 auf die nächste Serienkarte einstellen	09/03	
	--	Kopfzeile "Serie" drucken	--	
	11	Kontrollfeld 2 auf die Feldkarte 00 des jeweiligen Bereiches einstellen / 128 Stellen auf den Speicherstellenzähler add.	06/00	
	12	Bereichskarte eines unbenutzten Bereiches (1 in Spalte 72)	06/05	
	13	Kontrollfelder 1 und 2 auf die nächste Bereichskarte einstellen	06/06	
	14	Papiertransport auf neues Blatt	10/00	
	--	UP Fehleranzeige	--	
	15	Konstanten und Bereichsanzeige (Sp. 69) in den Druckpuffer übertragen	10/07	
	--	Linienkarte bearbeiten	--	
	--	Feldkarte bearbeiten	--	
	16	OT soll, wenn erforderlich, in der Karte ergänzt werden (mit D2 ist eingesetzt)	19/00	
	17	Mnemotechnischer OT eines SL oder SS systematisch oder zur Vergleichsauswertung ist gelocht, aber numerischer OT und A-Adresse sind nicht gelocht	21/02	
	18	A-Adresse ergänzen	21/03	
	19	Mnemotechnischer OT ist gelocht und numerischer OT ist nicht gelocht	21/06	
20	Numerischen OT ergänzen	21/07		
21	Numerischer OT ist gelocht und mnemotechnischer OT ist nicht gelocht	21/10		
22	Mnemotechnischen OT ergänzen	21/11		
23	Letzte Karte oder Ende des Prüflings (1 in den Spalten 72 und 73)	19/01		
24	Schlußzeile mit Karten- und Speicherstellenzahl drucken / Zuletzt bearbeitete Karte ins Ablagefach transportieren	22/00		

Geschäftsstelle:

Firma: T/K0-V

Name des Programms: Programmkartenkontrolle

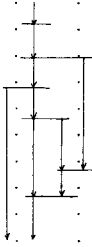
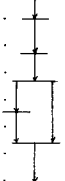
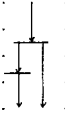
Erstellt am: 17.11.64
 durch: ZVD 6
 bearbeitet am:
 durch:

BLOCKDIAGRAMM
 FLUSSDIAGRAMM



Symbole: Funktion - 1 Ausgang, Entscheidung - 2 Ausgänge (linker Ausgang - Bedingung erfüllt / rechter Ausgang - Bedingung nicht erfüllt)

3 63 BULL 218

Darstellung	Text		Verwei- sung
0	1	2	3
		<p><u>UP Sortierfolgekontrolle</u></p> <p>25 Schlüsselfeld zur Fehleranzeige in Ausgangszustand versetzen</p> <p>26 Inhalt des Kontrollfeldes 1 gleich Inhalt des Kartenfeldes Serien- bzw. Bereichsnummer</p> <p>27 Inhalt des Kontrollfeldes 2 gleich Inhalt des Kartenfeldes Linien- bzw. Feldnummer</p> <p>28 Gelesene Karte soll nach Inhalt des Kontrollfeldes 2 eine Linien- oder Feldkarte sein (nicht ..)</p> <p>29 Blattwechsel vormerken</p> <p>30 Schlüssel 1 ins Schlüsselfeld zur Fehleranzeige einsetzen/ Serien- bzw. Bereichsnummer nach Kontrollfeld 1 und Linien- bzw. Feldnummer nach Kontrollfeld 2 übertragen</p>	<p>04/00</p> <p>04/02</p> <p>04/04</p> <p>04/06</p> <p>04/08</p> <p>04/09</p>
		<p><u>Kopfzeile "Serie" drucken</u></p> <p>31 Papiertransport auf neues Blatt</p> <p>-- UP Fehleranzeige</p> <p>32 Kopfzeile für die Serie 1</p> <p>33 Programmnummer und Bereichsschlüssel in den Druckpuffer übertragen</p> <p>34 Konstanten für die Kopfzeile mit der jeweiligen Seriennummer in den Druckpuffer übertragen</p>	<p>09/09</p> <p>09/14</p> <p>09/15</p> <p>09/19</p>
		<p><u>UP Fehleranzeige</u></p> <p>35 Im Laufe der Kartenbearbeitung ist ein Fehler festgestellt worden</p> <p>36 Konstante FEHLER und Schlüsselfeld zur Fehleranzeige in den Druckpuffer übertragen</p>	<p>20/00</p> <p>20/01</p>

Geschäftsstelle :
Firma :

Name des Programms : Programmkartenkontrolle
Nr. : T/K0-V

Erstellt am : 17.11.64
durch : ZVD 6
berichtigt am :
durch :

BLOCKDIAGRAMM
FLUSSDIAGRAMM

BULL

Symbole: Funktion - 1 Ausgang, Entscheidung - 2 Ausgänge (linker Ausgang - Bedingung erfüllt / rechter Ausgang - Bedingung nicht erfüllt)

3.63 BULL 218

Darstellung	Text		Verweisung
	1	2	
		Linienkarte bearbeiten	
	54	3 Stellen auf den Speicherstellenzähler addieren / Im Befehl evtl. gelochte Nullen löschen / 1 auf Kontrollfeld 2 addieren	07/00
	55	OT mnemotechnisch ist gelocht	07/08
	56	OT mnemotechnisch findet in der Tabelle gleichen OT	11/00
	57	OT numerisch ist nicht gelocht	11/18
	58	OT numerisch aus der Tabelle zum Drucken und Stanzen bereitstellen	11/19
	59	OT = 01 oder 00	11/25
	60	A-Adresse ist nicht gelocht	11/38
	61	A-Adresse aus der Zusatztable einsetzen	11/41
	62	A-Adresse gelocht stimmt mit der A-Adresse aus der Zusatztable überein	11/43
	63	OT numerisch gelocht stimmt mit dem OT aus der Tabelle überein	11/23
	64	OT numerisch = 32	12/00
	65	OT mnemotechnisch aus Tabelle zum Drucken und Stanzen bereitstellen (Adresse des Tabellenplatzes ergibt sich zu A-Adresse +1)	12/03
	66	OT numerisch findet in der Tabelle gleichen OT	12/07
	67	OT mnemotechnisch aus der Tabelle zum Drucken und Stanzen bereitstellen	12/11
	68	OT = 01 oder 00	12/25
	69	A-Adresse ist zulässig ($A \leq 7$)	12/31
	70	Dritte Stelle des mnemotechnischen OT im Bereitstellungsfeld aus der Zusatztable ergänzen	12/33
	71	Schlüssel 3 im Schlüsselfeld zur Fehleranzeige einsetzen	12/21
	72	B-Adresse > 63	14/00
	73	A-Adresse > 63	14/02
	74	Schlüssel 4 ins Schlüsselfeld zur Fehleranzeige einsetzen	14/04
	75	Zuletzt gelesene Karte beinhaltet einen SL-Befehl	15/00
	76	B-Adresse des SL-Befehles und Liniennummer der gelesenen Linienkarte sind gleich	15/09
	77	Schlüssel 5 ins Schlüsselfeld zur Fehleranzeige einsetzen	15/11
	78	B-Adresse größer als die bisher gespeicherte größte B-Adresse eines Befehles SL dieser Serie	15/14
	79	Gespeicherte B-Adresse durch B-Adresse der gelesenen Karte ersetzen	15/16
	80	Zuletzt gelesene Karte beinhaltet einen SS-Befehl	15/00
	81	Liniennummer dieser Linie = 00	16/01
	82	B-Adresse des Befehles SS = Seriennummer	16/03
	83	Schlüssel 6 ins Schlüsselfeld zur Fehleranzeige einsetzen	16/05
	84	B-Adresse größer als die größte bisher gespeicherte B-Adresse eines Befehles SS	16/08
	85	Gespeicherte B-Adresse durch B-Adresse der gelesenen Karte ersetzen	16/10
	86	Zuletzt gelesene Karte beinhaltet einen Befehl BMA	17/00
	87	Liniennummer des zu modifizierenden Befehles größer als die bisher gespeicherte größte Liniennummer eines zu modifizierenden Befehles dieser Serie	17/04
	88	Gespeicherte Liniennummer eines zu modifizierenden Befehles durch neu errechnete Liniennummer ersetzen	17/10
		Ende einer Serie bearbeiten	

Geschäftsstelle:
Firma:

Name des Programms: Programmkartenkontrolle
Nr.: T/K0-V

Erstellt am: 17.11.64
durch: ZVD 6
berichtigt am:
durch:

BLOCKDIAGRAMM
FLUSSDIAGRAMM

BULL

Symbole: Funktion - 1 Ausgang, Entscheidung - 2 Ausgänge (linker Ausgang - Bedingung erfüllt / rechter Ausgang - Bedingung nicht erfüllt)

3.63 BULL 210

Darstellung	T e x t		Verwei- sung
	0	1	
		Ende einer Serie bearbeiten	
		89 Gelesene Karte ist die letzte einer Serie († in Spalte 72)	13/00
		90 Kontrollfelder 1 und 2 auf die Serienkarte der nächsten Serie einstellen	13/02
		91 Letzter Befehl der Serie ist ein SLS, SSS oder SUZ	13/16
		92 Schlüssel 9 ins Schlüsselfeld zur Fehleranzeige einsetzen	13/22
		93 Liniennummer des letzten Befehles ist kleiner als die größte gespeicherte B-Adresse eines Befehles SL dieser Serie	13/04
		94 Schlüssel 8 ins Schlüsselfeld zur Fehleranzeige einsetzen	13/06
		95 Liniennummer des letzten Befehles ist kleiner als die größte gespeicherte Liniennummer des zu modifizierenden Befehles dieser Serie	13/09
		96 Schlüssel M ins Schlüsselfeld zur Fehleranzeige einsetzen	13/11
		97 Kontrollfelder für die Befehle SL und BMA_löschen	13/14
		98 Gelesene Karte ist die letzte Linienkarte des Programmes (1 in Spalte 73)	13/25
		99 Kontrollfelder 1 und 2 auf die Bereichskarte des Arbeitsbereiches einstellen	13/27
		100 Seriennummer der zuletzt bearbeiteten Karte ist kleiner als die größte gespeicherte B-Adresse eines Befehles SS	13/29
	101 Schlüssel Q ins Schlüsselfeld zur Fehleranzeige einsetzen	13/31	
	-- Drucken Linienkarte		

Geschäftsstelle :
 Firma :
 Name des Programms : Programmkartenkontrolle
 Nr.: T/K0-V

Erstellt am: 17.11.64
 durch: ZVD 6
 berichtigt am:
 durch:

BLOCKDIAGRAMM
 FLUSSDIAGRAMM

BULL

Symbole: Funktion - 1 Ausgang, Entscheidung - 2 Ausgänge (linker Ausgang - Bedingung erfüllt / rechter Ausgang - Bedingung nicht erfüllt)

3.63 BULL 218

Darstellung		Text		Verwei- sung	
0	1	2	3		
		Drucken Linienkarte	-		
		102	Linienkarte ist die erste einer Serie	-	18/02
		103	Serienkarte war vorhanden	-	18/03
		104	2-zeiligen Papiertransport vornehmen	-	18/06
		105	Blattwechsel vornehmen	-	18/08
		106	1-zeiligen Papiertransport vornehmen	-	18/04
		--	UP Fehleranzeige	-	
		107	Seriennummer in den Druckpuffer übertragen	-	18/17
		108	Befehl mit Liniennummer aus der Karte bzw. Tabelle (soweit der Befehl ergänzt wurde) in den Druckpuffer übertragen	-	18/12
		109	Linienkarte beinhaltet einen Befehl SS	-	18/25
		110	B-Adresse des Befehls als Sprunganzeige SS in den Druckpuffer übertragen	-	18/28

Geschäftsstelle :
Firma :

Name des Programms : Programmkartenkontrolle
Nr.: T/K0-V

Erstellt am: 17.11.64
durch: ZVD 6
berichtigt am:
durch:

BLOCKDIAGRAMM
FLUSSDIAGRAMM

BULL

Symbole: Funktion - 1 Ausgang, Entscheidung - 2 Ausgänge (linker Ausgang - Bedingung erfüllt / rechter Ausgang - Bedingung nicht erfüllt)

3.63 BULL 218

Darstellung	Text	Verwei- sung	Geschäftsstelle: Firma:
0	1	2	3
	Feldkarte bearbeiten		
	37 Inhalt des Kontrollfeldes 1 (entsprechend der Feldnummer) um 1 weiterrechnen / Feldgröße + 1 (Trennmarke) auf Speicherstellenzähler addieren	05/01	
	38 Feldgröße > 63	05/05	
	39 Schlüssel P ins Schlüsselfeld zur Fehleranzeige einsetzen	05/07	
	40 Gelesene Karte ist als letzte des Bereiches gekennzeichnet (1 in Spalte 72)	05/11	
	41 Kontrollfelder 1 und 2 auf die nächste Bereichskarte einstellen	05/12	
	42 Gelesene Feldkarte gehört zum Arbeitsbereich (Bereich 0)	05/16	
	43 Feldnummer = 63	05/18	
	44 Schlüssel 2 ins Schlüsselfeld zur Fehleranzeige einsetzen	05/20	
	45 Ende der Feldanlegung (1 in Spalte 73)	05/23	
	46 Lochung Bereich in der letzten Feldkarte des Prüflings entspricht dem Bereichsschlüssel der Bereichsschlüsselkarte (Bereich x 2 + 4 = Bereichsschlüssel)	05/25	
	47 Schlüssel N ins Schlüsselfeld zur Fehleranzeige einsetzen	05/30	
	48 Gelesene Feldkarte ist die erste eines Bereiches	08/02	
	49 Bereichskarte war vorhanden (Blattwechsel und Druck der Überschriftszeile sind ausgeführt)	08/03	
	50 2-zeiligen Papiertransport vornehmen	08/06	
	51 Blattwechsel vornehmen	08/08	
	52 1-zeiligen Papiertransport vornehmen	08/04	
-- UP Fehleranzeige			
53 Inhalt der Feldkarte in den Druckpuffer übertragen	08/13		

Geschäftsstelle:
Firma:
Name des Programms: Programmkartenkontrolle
Nr.: T/K0-V

Erstellt am: 17.11.64
durch: ZVD 6
berichtigt am:
durch:

BLOCKDIAGRAMM
 FLUSSDIAGRAMM



Symbole: Funktion - 1 Ausgang, Entscheidung - 2 Ausgänge (linker Ausgang - Bedingung erfüllt / rechter Ausgang - Bedingung nicht erfüllt)

22 Belegungsübersicht

Bereich	Testart	Inhalt	Zahl der Ersatzbefehle						
			Linien	Felder					
Serie 01		Normaler Halt und Vorspann		8		2	4		
Serie 02	UP	Testausgabe		3	2		9	6	
Serie 03		Einlesen der Karte		2	0		6	0	
Serie 04		Sortierfolgekontrolle		1	8		5	4	
Serie 05		Bearbeiten der Feldkarten		3	5	1	0	5	
Serie 06		Bearbeiten der Bereichskarten			8		2	4	
Serie 07		Bearbeiten der Linienkarten		1	2		3	6	
Serie 08		Druckprogramm Feldkarten		2	0		6	0	
Serie 09		Bearbeiten der Serienkarten		2	5		7	5	
Serie 10		Druckprogramm Bereichskarte		1	3		3	9	
Serie 11		OT-Kontrolle und evtl. numerisch ergänzen		4	6	1	3	8	
Serie 12		OT mnemotechnisch ergänzen		3	5	1	0	5	
Serie 13		Kontrolle : Ende der Serie		3	5	1	0	5	
Serie 14		Kontrolle : A/B 63			8		2	4	
Serie 15		SL-Kontrolle		1	8		5	4	
Serie 16		SS-Kontrolle		1	2		3	6	
Serie 17		BMA-Kontrolle		1	2		3	6	
Serie 18		Druckprogramm Linienkarten		3	1		9	3	
Serie 19		Kontrolle: Schlußprogramm			5		1	5	
Serie 20		UP Fehleranzeige			6		1	8	
Serie 21		OT numerisch oder mnemotechnisch ergänzen		1	5		4	5	
Serie 22		Schlußprogramm			9		2	7	
Serie 23									
Serie 24									
Serie 25									
Serie 26									
Serie 27									
Serie 28									
Serie 29									
Serie 30									
Serie 31									
Serie 32									
Serie 33									
Serie 34									
Serie 35									
Serie 36									
Serie 37									
Serie 38									
Serie 39									
Serie 40									
Serie 41									
Serie 42									
Serie 43									
Serie 44									
Serie 45									
Serie 46									
Serie 47									
Serie 48									
Serie 49									
Serie 50									
Serie 51									
Serie 52									
Serie 53									
Serie 54									
Serie 55									
Serie 56									
Serie 57									
Serie 58									
Serie 59									
Serie 60									
Programme in Testversion			3	9	1	1	1	7	3
PAR							1	2	8
Arbeitsber.				5	7		5	3	7
AAR + T _A							1	9	3
Speicherber.1			Nummer d. letzten angelegten Feldes +1						
Speicherber.2			Nummer d. letzten angelegten Feldes +1						
Speicherber.3			Nummer d. letzten angelegten Feldes +1						
SAR + T _G			1/2/3 x 128 =						
4667 möglich bei 1024 / 2048 / 4096 Stellen			BELEGUNG für Test						
			- UP - Testausgabe						
			/ Ersatzbefehle für Testhilfslinien						
			+ UP Wiederanlauf						
DURCHFÜHRUNG möglich bei 1024 / 2048 / 4096 Stellen			BELEGUNG zur Durchführung						
			2	0	3	1			

Firma:

Name des Programms:
Nr.: T/KO-V
Programmkartenkontrolle

Erstellt am: 17.11.64
durch: ZVD 6
berichtigt am:

BELEGUNGSÜBERSICHT
GAMMA 10

BULL

S. 64 BULL 330

23 Benutzung der Indizes

Index-Nr.	Eingangs-Erregg.	Herkunft Bürste	Spalte	Index auf JA in Serie	Index auf NEIN in Serie	Bedeutung	
01							
02							
03							
04							
05							
06							
07							
08							
09							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27		V					
28		IV					
29		III					
30		II					
31		I					
32	LK	LK	—			letzte Karte an B2 gelesen (KAL)	
33	Bei Fehlerfall	04/05/11/12/13/14/15/16/17		Bei jeder Karte	04	Fehleranzeige muß gedruckt werden	
34	Wenn Blattwechsel erforderlich	04		Nach Blattw.	08/09/10/18	Bei neuer Serie oder Bereich Sprung auf neues Blatt	
35	Bei Ende eines Prüflings	05		Bei Neubeginn	01	Schlußprogramm muß folgen	
36	OT mnemotechn. ist zu ergänzen	07		Bei neuer Karte	21	OT mnemot. muß f.d. Liste u. evtl. Karte ergänzt werden	
37	OT numerisch ist zu ergänzen	11		Bei neuer Karte	21	OT numerisch " " " " " " " " " "	
38	A-Adresse ist zu ergänzen	11		Bei neuer Karte	21	A-Adresse	
39	Beim Schreiben einer Kopfzeile	09/10		Nach 2-zeil. Transport	08/18	1. Zeile nach Kopfzeile erfolgt nach 2-zeil. Transport	
40	Wenn bearbeiteter Befehl SS	16		Wenn Serienanzeige gedr.	18	B-Adresse (Ziel der SS) wird gelistet	
41							
42							
43							
44							
45							
46							
47							
48							
49							
50							
51							
52							
53							
54							
55							
56							
57							
58						wird durch UP Testausgabe u. UP Wiederanlauf benutzt	
59	volles Blatt Vorsch. 2			Sprung Vorsch. 2			
60	volles Blatt Vorsch. 1			Sprung Vorsch. 1			
61	D 1 Es soll gelistet werden			D 1		Der Prüfling wird komplett gelistet	
62	D 2 Es soll bewertet werden			D 2		OT wird in der Programmkarte ergänzt	
63	D 3			D 3			
Vergleicher Eingang 1				Spaltenzahl (max. 32)	Vergleicher Eingang 2		Spaltenzahl (max. 32)
I	B 1/2 Spalten				B 1/2 Spalten		
II	B 1/2 Spalten				B 1/2 Spalten		
III	B 1/2 Spalten				B 1/2 Spalten		
IV	B 1/2 Spalten				B 1/2 Spalten		
V	B 1/2 Spalten				B 1/2 Spalten		
Eingangs - Erregung : 9,8 . . . 11,12 ; 6-12 ; 9-7 ; 0-12 ; 11-12 ; 9-0 ; 9-1 ; 9-11 ; 9-12							

Geschäftsstelle:
Firma:

Name des Programms:
Nr. T/KO-V
Programmkartenkontrolle

Erstellt am: 17.11.64
durch: ZVD 6
berichtigt am:

BENUTZUNG DER INDIZES
GAMMA 10



8.63 BULL 329

24 Benutzung der Felder

Feld-Nr.	Feld-Größe	Feldinhalt	in Serie
00			
01	2 5		
02	2 5		
03	2 5		
04	2 5		
05	2 5		
06	2 5		Konstanten
07	2 5	Tabelle OT	
08	2 5		
09	2 5		
10	2 5		
11	2 5		
12	0 5		
13	2 5	Arbeitsfeld	
14	0 7	Programmnummer	74-80
15	0 1	Ende Programm/Ende Feldkarten	73
16	0 1	Ende Serie/Ende Bereich	72
17	0 2	Liniennummer/Feldnummer	70-71
18	0 2	Serie/Bereich	68-69
19	0 2	Feldgröße/Bereichsschlüssel	65-66
20	0 1	Vorzeichen/Index	64
21	6 3	Feldinhalt/Befehl	1-63
22	0 2	Bereichsschlüssel	
23	0 2	B-Adresse	
24	0 2	A-Adresse	
25	0 2	OT numerisch	
26	0 3	OT alphanumerisch	(bleibt bis OT-Kontrolle frei)
27	0 2	Kontrollfeld 1	
28	0 2	Kontrollfeld 2	
29	0 4	Kartenzähler	
30	0 4	Speicherstellenzähler	
31	1 0	Fehleranzeige	
32	0 2	Größe B-Adresse von SL-Befehlen	
33	0 8	Arbeitsfeld	
34	0 1	Arbeitsfeld	
35	0 2	Arbeitsfeld	
36	0 2	Größe B-Adresse von SS-Befehlen	
37	0 2	Größe zu modifizierende Adresse durch BMA	
38			
39			
40			
41			
42			
43			
44	0 6	Konstante KARTEN	
45	0 7	Konstante STELLEN	
46	0 7	Konstante BEREICH	
47	0 8	Konstante GR. FELD	
48	2 8	Konstante SS SL OT A B SERIE	
49	0 5	Konstante LINIE	
50	0 6	Konstante FEHLER	
51	0 1	Konstante 3	
52	0 1	Konstante 5	
53	0 1	Konstante 7	
54	0 8	Konstante SEURIGLO	
55	0 2	Konstante 32	
56	0 1	Konstante 4	
57	0 7	Konstante * * * *	
58	0 1	Konstante 1	
59	0 2	Konstante . .	
60	0 2	Konstante 63	
61	0 3	Konstante 128	
62	0 2	Konstante 12	
63	0 5	Arbeitsfeld	
5	3 7	Stellen zusammen	

Geschäftsstelle:

Name des Programms: Programmkartenkontrolle
Nr.: T/K0-V

Erstellt am: 17.11.64
durch: ZVD 6
berichtigt am:

BENUTZUNG DER FELDER
GAMMA 10
Arbeitsber./Speicherber: 1/2-3



L 69 BULL 323

Arbeitsfeld 00 hat Größe 0 und Inhalt 0,
Arbeitsfeld 58 muß Größe 1 und Inhalt 1 haben.

25 Lochbeleg Feldkarten

Bereichsschlüsselkarte				Bereichsschlüssel	Progr.-Nr.													
				04	T/K0V													
Bereichskarte				Bereich	Progr.-Nr.													
				01	T/K0V													
Feldkarten der Arbeitsfelder 00-63 / Speicherfelder 00				Feldgröße	Bereich													
Feldinhalt (rechtsbündig eingetragen)				Vorzeichen / Index	Ende Bereich													
				Ende Feldanlegg.	Progr.-Nr.													
5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80			
													90	00	00	T/K0V		
													25	90	00	01	T/K0V	
													25	90	00	02	T/K0V	
													25	90	00	03	T/K0V	
													25	90	00	04	T/K0V	
													25	90	00	05	T/K0V	
													25	90	00	06	T/K0V	
													25	90	00	07	T/K0V	
													25	90	00	08	T/K0V	
													25	90	00	09	T/K0V	
													25	90	00	10	T/K0V	
													25	90	00	11	T/K0V	
													25	90	00	12	T/K0V	
													05	90	00	13	T/K0V	
													25	90	00	14	T/K0V	
													07	90	00	15	T/K0V	
													04	90	00	16	T/K0V	
													04	90	00	17	T/K0V	
													02	90	00	18	T/K0V	
													02	90	00	19	T/K0V	
													02	90	00	20	T/K0V	
													04	90	00	21	T/K0V	
													63	90	00	22	T/K0V	
													02	90	00	23	T/K0V	
													02	90	00	24	T/K0V	
													02	90	00	25	T/K0V	
													02	90	00	26	T/K0V	
													02	90	00	27	T/K0V	
													02	90	00	28	T/K0V	
													04	90	00	29	T/K0V	
													04	90	00	30	T/K0V	
													10	90	00	31	T/K0V	
													02	90	00	32	T/K0V	
													08	90	00	33	T/K0V	
													04	90	00	34	T/K0V	
													02	90	00	35	T/K0V	
													02	90	00	36	T/K0V	
													02	90	00	37	T/K0V	
													90	00	38	T/K0V		
													90	00	39	T/K0V		
													90	00	40	T/K0V		
													90	00	41	T/K0V		
													90	00	42	T/K0V		
													90	00	43	T/K0V		
													90	00	44	T/K0V		
													06	90	00	45	T/K0V	
													07	90	00	46	T/K0V	
													07	90	00	47	T/K0V	
													07	90	00	48	T/K0V	
													08	90	00	49	T/K0V	
													28	90	00	50	T/K0V	
													05	90	00	51	T/K0V	
													06	90	00	52	T/K0V	
													3	04	90	00	53	T/K0V
													5	04	90	00	54	T/K0V
													7	04	90	00	55	T/K0V
													08	90	00	56	T/K0V	
													32	02	90	00	57	T/K0V
													4	04	90	00	58	T/K0V
													* * *	07	90	00	59	T/K0V
													1	04	90	00	60	T/K0V
													63	02	90	00	61	T/K0V
													128	05	90	00	62	T/K0V
													12	02	90	00	63	T/K0V
													05	90	00	64	T/K0V	

Geschäftsstelle :
 Firma :
 Name des Programms : Programmkartenkontrolle
 Nr. : T/K0-V
 Erstellt am: 17. 11. 64
 durch: ZVD 6
 berichtigt am:
 Arbeitsber. / Speicherber.: 12/3
LOCHBELEG FELDKARTEN
GAMMA 10
BULL

BULL 337
 Bereichsschlüssel: 04 = keine Speicherbereiche ; 05 = Speicherbereich 1 ; 08 = Speicherbereiche 1 und 2 ; 10 = Speicherbereiche 1, 2 und 3
 Bereiche : 0 = Arbeitsbereich ; 1 = Speicherbereich 1 ; 2 = Speicherbereich 2 ; 3 = Speicherbereich 3 ;
 Vorzeichen / Index: 9 = Vorzeichen Minus ; 4 = Index JA ; X(9/4) = Vorzeichen Minus / Index JA
 Feldinhalt : φ bedeutet Buchstabe O (7/12) ; 0 bedeutet Ziffer 0

26 Kodierung

Anruf aus Serie über Testpunkt				Serie	Testpunkt	Programm-Nummer	Bemerkungen	Verweisung			
Normal	22	T	T	01	T	T/KO-V	unbenutzte Serie unbenutzte Serie Normaler Halt und Vorspann				
T	T	T	T								
T	T	T	T								
Sprünge auf Serie	Linie	Befehl	OT	A	B	Befehle Rech.	Linie	Index auf JA NEIN	Bemerkungen	Verweisung	
		H L T	3 5				0 0		Normaler Halt	01	
		A N A	0 8	5 9	2 7		0 1				
		A N A	0 8	5 9	2 7		0 2		Einsetzen des Kontrollfeldes für die Sortierfolge		
		A N A	0 8	6 1	3 0		0 3		Speicherstellenzähler mit "128" belegen		
		A D D	1 6	5 8	3 0		0 4				
		A N A	0 8		2 9		0 5		Kartenzähler löschen		
		V A I	3 8		3 5		0 6	3 5	Löschen Index für das Schlußprogramm		
03 ←		S S S	0 1	0 7	0 3		0 7				
							0 8				
							0 9				
							1 0				
							1 1				
							1 2				
							1 3				
							1 4				
							1 5				
							1 6				
							1 7				
							1 8				
							1 9				
							2 0				
							2 1				
							2 2				
							2 3				
							2 4				
							2 5				
							2 6				
							2 7				
							2 8				
							2 9				
							3 0				
							3 1				
							3 2				
							3 3				
							3 4				
							3 5				
							3 6				
							3 7				
							3 8				
							3 9				
							4 0				
							4 1				
							4 2				
							4 3				
							4 4				
							4 5				
							4 6				
							4 7				
							4 8				
							4 9				
							5 0				
							5 1				
							5 2				
							5 3				
							5 4				
							5 5				
							5 6				
							5 7				
							5 8				
							5 9				
							6 0				
							6 1				
							6 2				
							6 3				
Belegung:				8		Linien =		214		Stellen	
Ersatzbefehle für die Test-Hilfslinien											

Geschäftsstelle :
Firma :
Name des Programms :
Nr. : T/KO-V
Programmkartenkontrolle
Ermittelt am : 17.11.64
durch : ZVD 6
berechtigt am :
Serie : 01
KODIERUNG
GAMMA 10

BULL

Anmerkung : Serie zwischen 01 und 60 ; nicht 02 . Testpunkte vor Serien 27 , 31 , 59 unmöglich

Anruf aus Serie über Testpunkt				Serie	Linie	Programm-Nummer	Bemerkungen	Verweisung
01	T	T	T	02	1	T K O V	unbenutzte Serie	
T	T	T	T	03	1	T K O V	Einlesen der Karten	
T	T	T	T					

Sprünge auf Serie	Linie	Befehl	OT	A	B	Befehls-Rechn.	Linie	Index auf JA	Index auf NEIN	Bemerkungen	Verweisung
		K A L	3	2	-	-	0				02
		A D D	1	6	5	8	2			Kartenzähler 1 aufaddieren	
		P A A	2	9	1	4	0			Programmnummer	
		P A N	2	8	1	5	0			Ende der Felder/Ende Programm	
		P A N	2	8	1	6	0			Ende Bereich/Ende der Serie	
		P A A	2	9	1	7	0			Liniennummer/Feldnummer	
		A P O	2	7	1	7	-			Einlesen der Karte	
		P A A	2	9	1	8	0			Seriennummer/Bereich	
		A P O	2	7	1	8	-				
		P A N	2	8	1	9	0			Feldgröße/Bereichsschlüssel	
		P A N	2	8	2	0	0			Index oder Vorzeichen	
		P A A	2	9	2	1	6			Befehl/Konstanten	
04		S S S	0	1	0	7	0			Sortierfolgekontrolle	
		V G L	1	9	1	7	5				07
05		S S U	0	1	0	5	0			Bearbeiten der Feld- bzw. Linienkarten	
		V G L	1	9	1	8	5				03/05
06		S S U	0	1	0	5	0			Bearbeiten der Serien- bzw. Bereichskarten	
		A N A	0	8	1	9	2			Speichern des Bereichsschlüssels	04
		A N A	0	8	5	8	2			Neuer Wert in Kontrollfeld einsetzen	
19		S S S	0	1	0	7	1				
							20				
							21				
							22				
							23				
							24				
							25				
							26				
							27				
							28				
							29				
							30				
							31				
							32				
							33				
							34				
							35				
							36				
							37				
							38				
							39				
							40				
							41				
							42				
							43				
							44				
							45				
							46				
							47				
							48				
							49				
							50				
							51				
							52				
							53				
							54				
							55				
							56				
							57				
							58				
							59				
							60				
							61				
							62				
							63				

Belegung:	2,10	Linien =	6,0	Stellen
Ersatzbefehle für die Test-Hilfslinien				

Geschäftsstelle:
Firma:

Name des Programms: Programmkartenkontrolle
Nr.: T/K0-V

Erstellt am: 17.11.64
durch: ZVD 6
berichtigt am:

Serie 03
KODIERUNG
GAMMA 10



Anmerkung: Serie zwischen 01 und 60; nicht 02. Testpunkte vor Serien 27, 31, 59 unmöglich

Anruf aus Serie über Testpunkt				Serie	Index	Programm- Nummer	Bemerkungen	Verweisung		
03	T	T	T	1	1		unbenutzte Serie			
T	T	T	T	04		T K O V	unbenutzte Serie Sortierfolgekontrolle			
T	T	T	T							
Sprünge auf Serie	Linie	Befehl	OT	A	B	Befehle Rechn.	Linie	Index auf	Bemerkungen	Verweisung
		A N H	0 8	5 7	3 1		0 0			
		V H I	3 8	-	3 3		0 1	3 3	Löschen Index Fehleranzeige	25
		V G L	1 9	2 7	1 8		0 2			26
		S L U	-	0 5	0 8		0 3		Vergleich Kontrollfeld 1 (Serie - Bereich)	27
		V G L	1 9	2 8	1 7		0 4			
		S L G	-	0 2	1 4		0 5		Vergleich Kontrollfeld 2 (Linie - Feld)	28
		V G L	1 9	2 8	5 9		0 6			
		S L U	-	0 5	0 9		0 7		Serien- oder Bereichskarte	
		I A I	3 6	-	3 4		0 8	3 4	Blattwechsel vormerken	29
		I A I	3 6	-	3 3		0 9	3 3	Fehleranzeige vormerken	30
		A N A	0 8	1 8	2 7		1 0			
		A N A	0 8	1 7	2 8		1 1		Neue Kontrollwerte einsetzen	
		S V A	1 8	-	3 1		1 2			
		S V A	1 8	0 1	5 1		1 3		Schlüssel für Sortierfolgefehler einsetzen	
		V A I	3 8	-	3 6		1 4	3 6		
		V A I	3 8	-	3 7		1 5	3 7		
		V A I	3 8	-	5 8		1 6	3 8		
H P		S U 2	0 3	-	-		1 7	1		
							18			
							19			
							20			
							21			
							22			
							23			
							24			
							25			
							26			
							27			
							28			
							29			
							30			
							31			
							32			
							33			
							34			
							35			
							36			
							37			
							38			
							39			
							40			
							41			
							42			
							43			
							44			
							45			
							46			
							47			
							48			
							49			
							50			
							51			
							52			
							53			
							54			
							55			
							56			
							57			
							58			
							59			
							60			
							61			
							62			
							63			
Belegung :			1 8	Linien =		5 4	Stellen			
Ersatzbefehle für die Test-Hilfslinien										

Gesichtsstelle :
Firma :
Name des Programms : Programmkartenkontrolle
Nr. : T/K0-V
Erstellt am : 17.11.64
durch : ZVD 6
berichtigt am :
KODIERUNG
GAMMA 10
Serie : 04



5.64 BULL 324

Anmerkung : Serie zwischen 01 und 60; nicht 02. Testpunkte vor Serien 27, 31, 59 unmöglich

Anruf aus Serie über Testpunkt						Serie	Program- Nummer	Bemerkungen	Verweisung	
0 3	T	T	T	T	T	+	1	unbenutzte Serie		
T	T	T	T	T	T	0 5	T K 0 V	unbenutzte Serie		
T	T	T	T	T	T			Bearbeiten der Feldkarten		
Sprünge auf Serie	Linie	Befehl	OT	A	B	Befehls Rechn.	Linie	Index auf JA NEIN	Bemerkungen	Verweisung
		Y G L	1 9	1 8	6 0		0 0			
		H D D	1 6	5 8	2 8		0 1		Kontrollfeld 2 1 aufaddieren	37
0 7		S S L <	0 1	0 1	0 7		0 2		Bearbeiten der Linienkarte	
		H D D	1 6	1 9	3 0		0 3		Feldgröße auf Speicherstellenzähler addieren	
		H D D	1 6	5 8	3 0		0 4		1 für Trennmarke auf Speicherstellenzähler addieren	
		Y G L	1 9	1 9	6 0		0 5			38
		S L L ≤	- -	0 3	1 0		0 6			
		I H I	3 6	- -	3 3		0 7	3 3		39
		S V H	1 8	- -	3 1		0 8		Fehleranzeige bei Feldgröße > 63	
		S V H	1 8	1 2	3 1		0 9			
		Y G L	1 9	1 6	- -		1 0			40
0 8		S S G =	0 1	0 2	0 8		1 1		Druckprogramm Feldkarten, wenn nicht 1 in Sp. 72	
		H D D	1 6	5 8	2 7		1 2		Kontrollfeld 1 1 aufaddieren	41
		H N H	0 8	5 9	2 8		1 3		Kontrollfeld 2 auf .. setzen	
		H N H	0 8	1 8	2 3		1 4			
		Y N L	2 3	2 5	0 1		1 5		Bereichsanzeige ohne 9	
		Y G L	1 9	2 3	- -		1 6			42
		S L U ≠	- -	0 5	2 3		1 7		Nicht Arbeitsbereich	
		Y G L	1 9	1 7	6 0		1 8			43
		S L G =	- -	0 2	2 3		1 9			
		I H I	3 6	- -	3 3		2 0	3 3		44
		S V H	1 8	- -	3 1		2 1		Fehleranzeige, wenn letztes Arbeitsfeld ≠ 63	
		S V H	1 8	0 2	3 1		2 2			
		Y G L	1 9	1 5	- -		2 3			45
0 8		S S G =	0 1	0 2	0 8		2 4		Druckprogramm Feldkarten, wenn nicht 1 in Sp. 73	
		V N R	2 2	2 3	0 1		2 5			46
		H D D	1 6	2 3	2 3		2 6			
		H D D	1 6	5 6	2 3		2 7		Bereichsanzeige in Bereichsschlüssel umwandeln	
		Y G L	1 9	2 3	2 2		2 8			
		S L G =	- -	0 2	3 3		2 9			
		I H I	3 6	- -	3 3		3 0	3 3		47
		S V H	1 8	- -	3 1		3 1		Fehleranzeige, wenn Bereichsschlüssel nicht stimmt	
		S V H	1 8	1 1	3 1		3 2			
		I H I	3 6	- -	3 5		3 3	3 5	Vormerkung für das Schlußprogramm	
0 8		S S S	0 1	0 7	0 8		3 4	1	Druckprogramm Feldkarten	
							3 5			
							3 6			
							3 7			
							3 8			
							3 9			
							4 0			
							4 1			
							4 2			
							4 3			
							4 4			
							4 5			
							4 6			
							4 7			
							4 8			
							4 9			
							5 0			
							5 1			
							5 2			
							5 3			
							5 4			
							5 5			
							5 6			
							5 7			
							5 8			
							5 9			
							6 0			
							6 1			
							6 2			
							6 3			
Belegung:						3 5	Linien =	1 0 5	Stellen	
Ersatzbefehle für die Test-Hilfslinien										

Geschäftsstelle:
Firma:

Name des Programms:
Nr.: T/K0-V
Programmkartenkontrolle

Erstellt am: 17.11.64
durch: ZVD 6
berichtigt am:
durch:

KODIERUNG
GAMMA 10
Serie 05



Anmerkung: Serie zwischen 01 und 60; nicht 02. Testpunkte vor Serien 27, 31, 59 unmöglich

Anruf aus Serie über Testpunkt					Serie	1	Programm-Nummer	Bemerkungen	Verweisung		
03	T	T	T	T	016	1	T/K0-V	unbenutzte Serie unbenutzte Serie Bearbeiten von Bereichskarten			
Sprünge auf Serie	Linie	Befehl	OT	A	B	Befehls Rechn.	Linie	Index auf JA	Index auf NEIN	Bemerkungen	Verweisung
09		VGL	19	18	60		00			Bearbeiten von Serienkarten	06
		SSL	01	01	09		01			Addieren von 128 auf Speicherstellenzähler	11
		HDD	16	61	30		02			Kontrollfeld 2 einstellen	
		HMH	08	-	28		03				
		VGL	19	16	58		04				12
10		SSL	01	05	10		05			Druckprogramm, wenn nicht leerer Bereich	
		HDD	16	58	27		06			Kontrollfeld 1 aufaddieren	13
10		SSS	01	07	10		07	1		Druckprogramm Bereichskarte	
							08				
							09				
							10				
							11				
							12				
							13				
							14				
							15				
							16				
							17				
							18				
							19				
							20				
							21				
							22				
							23				
							24				
							25				
							26				
							27				
							28				
							29				
							30				
							31				
							32				
							33				
							34				
							35				
							36				
							37				
							38				
							39				
							40				
							41				
							42				
							43				
							44				
							45				
							46				
							47				
							48				
							49				
							50				
							51				
							52				
							53				
							54				
							55				
							56				
							57				
							58				
							59				
							60				
							61				
							62				
							63				
Belegung:					8	Linien =	24	Stellen			
Ersatzbefehle für die Test-Hilfslinien											

Geschäftsstelle:
Firma:
Name des Programms: Programmkartenkontrolle
Nr.: T/K0-V

Erstellt am: 17.11.64
durch: ZVD 6
berichtigt am:
Serie: 06
KODIERUNG
GAMMA 10



Anmerkung: Serie zwischen 01 und 60; nicht 02. Testpunkte vor Serien 27, 31, 59 unmöglich

Anruf aus Serie über Testpunkt										Serie	Index	Programm-Nummer	Bemerkungen	Verweisung	
05	T	T	T	T	T	T	07							unbenutzte Serie	
	T	T	T	T	T	T								unbenutzte Serie	
	T	T	T	T	T	T								Bearbeiten von Linienkarten	
Sprünge auf										Serie	Index	Programm-Nummer	Bemerkungen	Verweisung	
Serie	Linie	Befehl	OT	A	B	Befehls-Rechn.	Linie	Index	Programm-Nummer	Verweisung	JA	NEIN	Bemerkungen	Verweisung	
		H D D	1 6	5 1	3 0		0 0						Speicherstellenzähler 3 aufaddieren	54	
		H P O	2 7	2 1	- -		0 1						Löschen der kodierten Nullen im Befehl		
		H N R	0 8	2 1	2 3		0 2						Speichern der B-Adresse		
		V N R	2 2	2 1	0 2		0 3						Speichern der A-Adresse		
		H N R	0 8	2 1	2 4		0 4						Speichern der numerischen OT		
		V N R	2 2	2 1	0 2		0 5						Speichern der numerischen OT		
		H N R	0 8	2 1	2 5		0 6						Speichern der numerischen OT		
		V N R	2 2	2 1	0 3		0 7						Speichern der numerischen OT		
		Y G L	1 9	2 1	- -		0 8						OT-Kontrolle und evtl. numerischen OT ergänzen	55	
1 1		S S U	0 1	0 5	1 1		0 9						Ergänzen des mnemotechnischen OT vormerken		
		I H I	3 6	- -	3 6		1 0		3 6				Mnemotechnischen OT ergänzen		
1 2		S S S	0 1	0 7	1 2		1 1		1						
							1 2								
							1 3								
							1 4								
							1 5								
							1 6								
							1 7								
							1 8								
							1 9								
							2 0								
							2 1								
							2 2								
							2 3								
							2 4								
							2 5								
							2 6								
							2 7								
							2 8								
							2 9								
							3 0								
							3 1								
							3 2								
							3 3								
							3 4								
							3 5								
							3 6								
							3 7								
							3 8								
							3 9								
							4 0								
							4 1								
							4 2								
							4 3								
							4 4								
							4 5								
							4 6								
							4 7								
							4 8								
							4 9								
							5 0								
							5 1								
							5 2								
							5 3								
							5 4								
							5 5								
							5 6								
							5 7								
							5 8								
							5 9								
							6 0								
							6 1								
							6 2								
							6 3								
Belegung:										1 2	Linien =	3 6	Stellen		
Ersatzbefehle für die Test-Hilfslinien															

Geschäftsstelle :
 Firma :
 Name des Programms : Programmkartenkontrolle
 Nr. : T/K0-V

Erstellt am : 17.11.64
 durch : ZVD 6
 berichtigt am :
 durch :

KODIERUNG
 GAMMA 10
 Serie 07



Anmerkung : Serie zwischen 01 und 60; nicht 02. Testpunkte vor Serien 27, 31, 59 unmöglich

5.64 BULL 11.64

GAMMA 10/92: T/K0-V

Anruf aus Serie über Testpunkt				Serie	Linie	Programm-Nummer	Bemerkungen	Verweisung
05	T	T	T	08	1	T K 0 V	unbenutzte Serie	
T	T	T	T	08	1	T K 0 V	unbenutzte Serie	
T	T	T	T	08	1	T K 0 V	Druckprogramm Feldkarten	

Sprünge auf Serie	Linie	Befehl	OT	A	B	Befehl Rechn.	Linie	Index auf JA	Index auf NEIN	Bemerkungen	Verweisung
19		S L J	06	61	02		00			D1 - Es soll gelistet werden	
		S S N	05	33	19		01			Fehlerfall listen	
		S L J	06	34	08		02			Blattwechsel soll durchgeführt werden	48
		S L J	06	39	06		03			2-zeiliger Transport soll durchgeführt werden	49
		D M V	34	01	-		04				52
		S L S	-	07	09		05				
		D M V	34	02	-		06				50
		S L S	-	07	09		07				
		D M V	34	40	-		08				51
		V A I	38	-	34		09	34		Löschen der Vormerkung für Blattwechsel	
		V A I	38	-	39		10	39		Löschen der Vormerkung für 2-zeiligen Transport	
		A P A	24	-	28		11				
20		S S S	01	07	20		12			UP Fehleranzeige	
		A P A	24	15	02		13				53
		A P A	24	16	02		14				
		A P O	27	17	03		15			Feldkarte listen	
		A P B	25	19	03		16				
		A P A	24	20	02		17				
		A P A	24	21	63		18				
19		S S S	01	07	19		19	1		Schlußkontrolle	
							20				
							21				
							22				
							23				
							24				
							25				
							26				
							27				
							28				
							29				
							30				
							31				
							32				
							33				
							34				
							35				
							36				
							37				
							38				
							39				
							40				
							41				
							42				
							43				
							44				
							45				
							46				
							47				
							48				
							49				
							50				
							51				
							52				
							53				
							54				
							55				
							56				
							57				
							58				
							59				
							60				
							61				
							62				
							63				

Belegung:	210	Linien =	60	Stellen
-----------	-----	----------	----	---------

Ersatzbefehle für die Test-Hilfslinien					
--	--	--	--	--	--

Anmerkung: Serie zwischen 01 und 60; nicht 02. Testpunkte vor Serien 27, 31, 59 unmöglich

Geschäftsstelle :
 Firma :
 Name des Programms :
 Programmkartenkontrolle
 Nr. : T/K0-V

Erstellt am: 17.11.64
 durch: ZVD 6
 berechtigt am:
 Serie: 08
KODIERUNG
GAMMA 10



Anruf aus Serie über Testpunkt				Serie	Letzte Serie	Programm-Nummer	Bemerkungen	Verweisung
06	T	T	T	019	1	T/K0-V	unbenutzte Serie	
	T	T	T				unbenutzte Serie	
	T	T	T				Bearbeiten Serienkarte	

Sprünge auf Serie	Linie	Befehl	OT	A	B	Befehls-Rechn.	Linie	Gr. Linie	Index	auf JA	NEIN	Bemerkungen	Verweisung
		H N H	0 8	-	2 8		0 0					Kontrollfeld 1 (Liniennummer) auf "00" setzen	08
		V G L	1 9	1 6	5 8		0 1						
		S L U #	-	-	0 5	0 5	0 2					Leere Serie	09
		H D D	1 6	5 8	2 7		0 3						10
		H N H	0 8	5 9	2 8		0 4					Kontrollfeld 1 und 2 auf neue Serie einsetzen	
		I H I	3 6	-	3 9		0 5		3 9			2-zeiligen Transport vormerken	
		V H I	3 8	-	3 4		0 6		3 4			Vormerkung für Blattwechsel löschen	
		S L J	0 6	6 1	0 9		0 7					D1 - Es soll gelistet werden	
1 9		S S N	0 5	3 3	1 9		0 8					Fehleranzeige listen	31
		D M V	3 4	4 0	-		0 9						
		H P H	2 4	-	2 8		1 0						
2 0		S S S	0 1	0 7	2 0		1 1					UP Fehleranzeige	
		H P H	2 4	-	1 6		1 2						
		V G L	1 9	1 8	5 8		1 3						32
		S L U #	-	-	0 5	1 8	1 4						
		H P H	2 4	1 4	0 9		1 5					Bei Serie 1 Bereichsschlüsselkarte listen	33
		H P O	2 7	2 2	1 3		1 6						
		S L S	-	-	0 7	1 9	1 7						
		H P H	2 4	-	2 2		1 8						
		H P H	2 4	4 9	0 6		1 9						34
		H P B	2 5	1 8	0 3		2 0					Listen der Serienkarte	
		H P H	2 4	4 8	2 8		2 1						
		H N H	0 8	-	3 2		2 2					Löschen größte B-Adresse eines SL-Befehls	
		H N H	0 8	-	3 7		2 3					Löschen größte Linie auf die BMA sich bezieht	
1 9		S S S	0 1	0 7	1 9		2 4	1					
							25						
							26						
							27						
							28						
							29						
							30						
							31						
							32						
							33						
							34						
							35						
							36						
							37						
							38						
							39						
							40						
							41						
							42						
							43						
							44						
							45						
							46						
							47						
							48						
							49						
							50						
							51						
							52						
							53						
							54						
							55						
							56						
							57						
							58						
							59						
							60						
							61						
							62						
							63						

Betegung:	2 5	Linien =	7 5	Stellen
-----------	-----	----------	-----	---------

Erstattet am:	17.11.64
durch:	ZVD 6
berichtigt am:	

KODIERUNG	GAMMA 10
Serie	09

BULL

Geschäftsstelle:
 Firma: T/K0-V
 Name des Programms: Programmkontrollkarte
 Nr.: T/K0-V

Erstattet am: 17.11.64
 durch: ZVD 6
 berichtigt am:

KODIERUNG
 GAMMA 10
 Serie 09



5.64 BULL 32

Anmerkung: Serie zwischen 01 und 60; nicht 02. Testpunkte vor Serien 27, 31, 59 unmöglich

Anruf aus Serie über Testpunkt						Serie	Index	Programm-Nummer	Bemerkungen	Verweisung	
0	6	T	T	T	T	10	1	T K 0 V	unbenutzte Serie unbenutzte Serie Druckprogramm Bereichskarte		
Serie	Linie	Befehl	OT	A	B	Befehls-Rechn.	Linie	Index auf JA	Index auf NEIN	Bemerkungen	Verweisung
19		S L J	06	6	10	2				D1 - Es soll gelistet werden	
		S S N	05	3	3	1				Fehleranzeige soll gelistet werden	
		D M V	34	4	0	-					14
		I R I	36	-	-	3		3	9	2-zeiligen Transport vormerken	
		V R I	38	-	-	3		3	4	Vormerkung Blattwechsel löschen	
		R P R	24	-	-	2					
20		S S S	01	0	7	2				UP Fehleranze'ge	
		R P R	24	-	-	0					
		R P R	24	4	7	1					15
		R P O	27	1	8	0				Kopfzeile Bereich drucken	
		R P R	24	-	-	0					
		R P R	24	4	6	6					
19		S S S	01	0	7	1					
							13				
							14				
							15				
							16				
							17				
							18				
							19				
							20				
							21				
							22				
							23				
							24				
							25				
							26				
							27				
							28				
							29				
							30				
							31				
							32				
							33				
							34				
							35				
							36				
							37				
							38				
							39				
							40				
							41				
							42				
							43				
							44				
							45				
							46				
							47				
							48				
							49				
							50				
							51				
							52				
							53				
							54				
							55				
							56				
							57				
							58				
							59				
							60				
							61				
							62				
							63				
Belegung:						13	Linien =		39	Stellen	
Ersatzbefehle für die Test-Hilfslinien											

Geschäftsstelle :
 Firma :
 Name des Programms : Programmkartenkontrolle
 Nr. : T/K0-V

Erstellt am : 17.11.64
 durch : ZVD 6
 berichtigt am :
 durch :

KODIERUNG
 GAMMA 10
 Serie 10



Anmerkung : Serie zwischen 01 und 60; nicht 02. Testpunkte vor Serien 27, 31, 59 unmöglich

Anruf aus Serie über Testpunkt				Serie	1	Programm- Nummer	Bemerkungen	Verweisung			
07	T	T	T	1	1	T K O V	unbenutzte Serie unbenutzte Serie OT-Kontrolle und evtl. numerisch ergänzen				
T	T	T	T	1	1	T K O V					
T	T	T	T	1	1	T K O V					
Sprünge auf Serie	Linie	Befehl	OT	A	B	Befehls Rechn.	Linie	Index auf JA	Index auf NEIN	Bemerkungen	Verweisung
		H N H	0 8	5 8	1 9		0 0			Zähler für die Iteration auf "1" stellen	56
		B M H	3 1	1 9	0 1		0 1				
		H N H	0 8	1 3	2 6		0 2			Tabelle in Arbeitsfeld übertragen	
		H N H	0 8	1 3	2 6		0 3				
		V G L	1 9	2 1	2 6		0 4				
		S L G	- -	0 2	1 7		0 5			OT mnemotechnisch auf Gleichheit untersuchen	
		V N R	2 2	1 3	0 5		0 6			Tabelle um 5 Stellen nach rechts versetzen	
		V G L	1 9	1 3	-		0 7				
		S L U	≠ -	0 5	0 3		0 8			1. Tabellenplatz ist bearbeitet	
		H D D	1 6	5 8	1 9		0 9				
		V G L	1 9	1 9	6 2		1 0				
		S L I	≤ -	0 3	0 1		1 1			Tabelle ist vollständig bearbeitet	
		H N H	0 8	2 1	2 6		1 2				
		I H I	3 6	-	3 3		1 3	3 3			71
		S V H	1 8	-	3 1		1 4			Fehleranzeige für falschen OT	
		S V H	1 8	0 3	3 1		1 5				
1 3		S S S	0 1	0 7	4 3		1 6				
		V N R	2 2	1 3	0 3		1 7				
		V G L	1 9	2 5	-		1 8				57
		H N H	0 8	1 3	3 5		1 9				58
		S L U	≠ -	0 5	2 3		2 0				
		I H I	3 6	-	3 7		2 1	3 7		Vormerkung OT numerisch ergänzen	
		H N H	0 8	1 3	2 5		2 2				
		V G L	1 9	2 5	3 5		2 3				63
		S L U	≠ -	0 5	1 3		2 4			OT ermittelt und gelocht stimmen nicht überein	
		V G L	1 9	2 5	5 8		2 5				59
1 4		S S R	0 1	0 4	1 4		2 6				
		H N H	0 8	-	1 9		2 7				
		H N H	0 8	2 6	2 0		2 8				
		H N H	0 8	5 4	3 3		2 9				
		H N H	0 8	3 3	3 4		3 0			Ermitteln der A-Adresse von SL- oder SS-Befehlen nach Vergleich	
		V G L	1 9	3 4	2 0		3 1				
		V N R	2 2	3 3	0 1		3 2				
		S L G	- -	0 2	3 8		3 3				
		H D D	1 6	5 8	1 9		3 4				
		V G L	1 9	3 3	-		3 5				
		S L U	≠ -	0 5	3 0		3 6				
		S L S	- -	0 7	1 3		3 7				60
		V G L	1 9	2 4	-		3 8				
		S L U	≠ -	0 5	4 3		3 9				
		I H I	3 6	-	3 8		4 0			A-Adresse muß ergänzt werden	61
		H N H	0 8	1 9	2 4		4 1				
1 4		S S S	0 1	0 7	1 4		4 2				62
		V G L	1 9	1 9	2 4		4 3				
		S L U	≠ -	0 5	1 3		4 4			A-Adresse ermittelt und gelocht stimmen nicht überein	
1 4		S S S	0 1	0 7	1 4		4 5	1			
							4 6				
							4 7				
							4 8				
							4 9				
							5 0				
							5 1				
							5 2				
							5 3				
							5 4				
							5 5				
							5 6				
							5 7				
							5 8				
							5 9				
							6 0				
							6 1				
							6 2				
							6 3				
Belegung:				4 6	Linien =		1 3 8	Stellen			
Ersatzbefehle für die Test-Hilfslinien											

Geschäftsstelle:
 Name des Programms: T/K0-V
 Programmkartenkontrolle
 Erteilt am: 17.11.64
 durch: ZVD 6
 benötigt am:
 durch:
 Serie 11
KODIERUNG
GAMMA 10
BULL

Anmerkung: Serie zwischen 01 und 60; nicht 02. Testpunkte vor Serien 27, 31, 59 unmöglich

Anruf aus Serie über Testpunkt				Serie	Leere Zeilen	Programm-Nummer	Bemerkungen	Verweisung
07	T	T	T	12	1	T K O V	unbenutzte Serie unbenutzte Serie OT mnemotechnisch ergänzen	
Sprünge auf Serie Linie				Befehle Rechn.	Leere Zeilen	Index auf JA NEIN	Bemerkungen	Verweisung
		V G L	19 25 55		0 0		OT = 32	64
		A N A	08 58 19		0 1		Zähler auf "1" setzen	
		S L U	- - 05 07		0 2			
		A D D	16 24 19		0 3			
		B M A	31 19 01		0 4		OT mnemotechnisch übertragen	65
14		A N A	08 - - 26		0 5		Kontrolle: A oder B > 63	
		S S S	01 07 14		0 6			
		B M A	31 19 01		0 7		Tabelle in Arbeitsfeld übertragen	
		A N A	08 - - 13		0 8			
		A N A	08 13 26		0 9			
		V N R	22 13 05		1 0		Befehl in Arbeitsfelder übertragen	67
		A N A	08 13 35		1 1			
		V G L	19 35 25		1 2			
		V N R	22 13 02		1 3			66
		S L G	- - 02 25		1 4		OT ermittelt = OT gelocht	
		V G L	19 13 - -		1 5			
		S L U	- - 05 09		1 6		Leeres Arbeitsfeld	
		A D D	16 58 19		1 7		Zähler für Tabelle "1" weiterzählen	
		V G L	19 19 62		1 8			
		S L I	- - 03 07		1 9		Ganze Tabelle ist bearbeitet	
		A N A	08 - - 26		2 0			
		S V A	18 - - 31		2 1			71
		S V A	18 03 31		2 2		Fehleranzeige für falschen OT	
		I A I	36 - - 33		2 3	3 3		
13		S S S	01 07 13		2 4		Kontrolle: Ende der Serie	
		V G L	19 25 58		2 5		OT ist kein SS oder SL nach Vergleich	68
14		S S R	01 04 14		2 6		Kontrolle: A oder B > 63	
		A N A	08 54 33		2 7			
		B M A	31 24 - -		2 8			
		V N R	22 33 - -		2 9		3. Stelle des mnemotechnischen OT ergänzen	
		A N A	08 53 34		3 0			
		V G L	19 34 - -		3 1			69
		S L G	- - 02 21		3 2		3. Stelle des OT = 0 (Fehleranzeige)	
		A W A	12 34 26		3 3			70
14		S S S	01 07 14		3 4	1	Kontrolle: A oder B > 63	
					3 5			
					3 6			
					3 7			
					3 8			
					3 9			
					4 0			
					4 1			
					4 2			
					4 3			
					4 4			
					4 5			
					4 6			
					4 7			
					4 8			
					4 9			
					5 0			
					5 1			
					5 2			
					5 3			
					5 4			
					5 5			
					5 6			
					5 7			
					5 8			
					5 9			
					6 0			
					6 1			
					6 2			
					6 3			
Belegung:				3,5	Linien = 105		Stellen	
Ersatzbefehle für die Test-Hilfslinien								

Geschäftsstelle :
Firma :
Name des Programms : Programmkartenkontrolle
Nr. : T/K0-V

Erstellt am : 17.11.64
durch : ZVD 6
berichtigt am :
durch :
Serie : 12
KODIERUNG
GAMMA 10



Anmerkung : Serie zwischen 01 und 60; nicht 02. Testpunkte vor Serien 27, 31, 59 unmöglich

Anruf aus Serie über Testpunkt				Serie	Test- Stelle	Programm- Nummer	Bemerkungen	Verweisung	
11 T	12 T	15 T	16 T	13	1	T K O V	unbenutzte Serie		
17 T	T	T	T				unbenutzte Serie		
T	T	T	T				Kontrolle - Ende der Serie		
Sprünge auf Serie Linie	Befehl	OT	A	B	Befehls- Rechn.	Linie	Index auf JA NEIN	Bemerkungen	Verweisung
18	V G L	19 16 58				00			89
	S S U ≠	01 05 18				01		Druckprogramm Linienkarte	
	H D D	16 58 27				02			90
	H N H	08 59 28				03		Kontrollzähler 1 und 2 für neue Serie einsetzen	
	V G L	19 17 32				04			93
	S L E >	-- 06 09				05			
	I H I	36 -- 33				06	3 3		94
	S V H	18 -- 31				07		Fehleranzeige, wenn Liniennummer < größte B-Adresse SL	
	S V H	18 08 31				08			
	V G L	19 17 37				09			95
	S L E >	-- 06 14				10			
	I H I	36 -- 33				11	3 3		96
	S V H	18 -- 31				12		Fehleranzeige, wenn BMA über die letzte Linie hinausgeht	
	S V H	18 10 31				13			
	H N H	08 -- 32				14			97
	H N H	08 -- 37				15		Löschen SL- und BMA-Anzeige	
	V G L	19 25 31				16			91
	S L G =	-- 02 25				17			
	V G L	19 25 58				18			
	S L R >	-- 04 22				19		Kontrolle: Letzter Befehl = SLS, SSS oder SUZ	
	V G L	19 24 53				20			
	S L G =	-- 02 25				21			
	I H I	36 -- 33				22	3 3		92
	S V H	18 -- 31				23		Fehleranzeige für falsches Serienende	
	S V H	18 09 31				24			
	V G L	19 15 58				25			98
18	S S U ≠	01 05 18				26		Druckprogramm Linienkarte	
	S V H	18 09 27				27			
	S V H	18 -- 27				28		Einsetzen Kontrollfeld "1" für Bereichskarte	
	V G L	19 36 18				29			100
18	S S I ≤	01 03 18				30		Druckprogramm Linienkarte	
	I H I	36 -- 33				31	3 3		101
	S V H	18 -- 31				32		Fehleranzeige, wenn ein SS-Befehl über die letzte Serie hinausgeht	
	S V H	18 13 31				33			
18	S S S	01 07 18				34	1	Druckprogramm Linienkarte	
						35			
						36			
						37			
						38			
						39			
						40			
						41			
						42			
						43			
						44			
						45			
						46			
						47			
						48			
						49			
						50			
						51			
						52			
						53			
						54			
						55			
						56			
						57			
						58			
						59			
						60			
						61			
						62			
						63			
Belegung:				35	Linien =		105	Stellen	
Ersatzbefehle für die Test-Hilfslinien									

Geschäftsstelle:
Firma:

Name des Programms:
Nr.: T/KO-V
Programmkartenkontrolle

Erstellt am: 17.11.64
durch: ZVD 6
berechtigt am:

KODIERUNG
GAMMA 10
Serie 13

BULL

5.6.64 BULL 328 1708 797

Anmerkung: Serie zwischen 01 und 60; nicht 02. Testpunkte vor Serien 27, 31, 59 unmöglich

Anruf aus Serie über Testpunkt				Serie	Test- Serien- Stelle	Programm- Nummer	Bemerkungen	Verweisung			
11	T	12	T	T	T	T	unbenutzte Serie				
T	T	T	T	14		T K O V	Kontrolle A/B > 63				
T	T	T	T								
Sprünge auf Serie	Linie	Befehl	OT	A	B	Befehls Rechn.	Linie	Index auf JA	Index auf NEIN	Bemerkungen	Verweisung
		V G L	19	23	60		00				
		S L R	-	04	04		01			B-Adresse > 63	72
		V G L	19	24	60		02				73
15		S S I	01	03	15		03			A-Adresse > 63	
		I R I	36	-	33		04	33			74
		S Y R	18	-	31		05			Fehleranzeige	
		S Y R	18	04	31		06				
15		S S S	01	07	15		07	1		Kontrolle: SL-Befehle	
							08				
							09				
							10				
							11				
							12				
							13				
							14				
							15				
							16				
							17				
							18				
							19				
							20				
							21				
							22				
							23				
							24				
							25				
							26				
							27				
							28				
							29				
							30				
							31				
							32				
							33				
							34				
							35				
							36				
							37				
							38				
							39				
							40				
							41				
							42				
							43				
							44				
							45				
							46				
							47				
							48				
							49				
							50				
							51				
							52				
							53				
							54				
							55				
							56				
							57				
							58				
							59				
							60				
							61				
							62				
							63				
Belegung:			8	Linien =		24	Stellen				
Ersatzbefehle für die Test-Hilfslinien											

Geschäftsstelle:
Firma:
Name des Programms: Programmkartenkontrolle
Nr.: T/K0-V

Erstellt am: 17.11.64
durch: ZVD 6
berichtigt am:
Serie: 14
KODIERUNG
GAMMA 10



Anmerkung: Serie zwischen 01 und 60; nicht 02. Testpunkte vor Serien 27, 31, 59 unmöglich

Anruf aus Serie über Testpunkt				Serie	Index auf	Programm-Nummer	Bemerkungen	Verweisung
14	T	T	T	T	1	T K 0 V	unbenutzte Serie	
T	T	T	T	T	15		unbenutzte Serie	
T	T	T	T	T			SL-Kontrolle	

Sprünge auf			OT	A	B	Befehls-Rechn.	Linie	Index auf	Bemerkungen	Verweisung
Serie	Linie	Befehl						JA NEIN		
		V G L	1 9	2 5	5 3		0 0		OT = 7	75
1 7		S S R >	0 1	0 4	1 7		0 1		Kontrolle: BMA-Befehl	
1 6		S S G =	0 1	0 2	1 6		0 2		Kontrolle: SS-Befehl	80
		V G L	1 9	2 5	5 2		0 3		OT = 5	
1 6		S S G =	0 1	0 2	1 6		0 4		Kontrolle: SS-Befehl	
		V G L	1 9	2 5	5 8		0 5		OT = 1	
1 6		S S G =	0 1	0 2	1 6		0 6		Kontrolle: SS-Befehl	
		V G L	1 9	2 5	5 1		0 7		OT = 3	
1 3		S S G =	0 1	0 2	1 3		0 8		Kontrolle: Ende der Serie	
		V G L	1 9	2 3	1 7		0 9			76
		S L U ≠	-	-	0 5	1 4	1 0		B-Adresse = Liniennummer	
		J H L	3 6	-	-	3 3	1 1	3 3		77
		S V H	1 8	-	-	3 1	1 2		Fehleranzeige für blockierende SL	
		S V H	1 8	0 5	3 1		1 3			
		V G L	1 9	2 3	3 2		1 4			78
		S L L <	-	-	0 1	1 7	1 5		Neue B-Adresse > gespeicherte B-Adresse	
		H N H	0 8	2 3	3 2		1 6		Neue B-Adresse speichern	79
1 3		S S S	0 1	0 7	1 3		1 7	1	Kontrolle: Ende der Serie	
							1 8			
							1 9			
							2 0			
							2 1			
							2 2			
							2 3			
							2 4			
							2 5			
							2 6			
							2 7			
							2 8			
							2 9			
							3 0			
							3 1			
							3 2			
							3 3			
							3 4			
							3 5			
							3 6			
							3 7			
							3 8			
							3 9			
							4 0			
							4 1			
							4 2			
							4 3			
							4 4			
							4 5			
							4 6			
							4 7			
							4 8			
							4 9			
							5 0			
							5 1			
							5 2			
							5 3			
							5 4			
							5 5			
							5 6			
							5 7			
							5 8			
							5 9			
							6 0			
							6 1			
							6 2			
							6 3			

Betegung:	1 8	Linien =	5 4	Stellen
Ersatzbefehle für die Test-Mittellinien				

Geschriftsstelle:
 Firma:
 Name des Programms: Programmkartenkontrolle
 Nr.: T/K0-V

Erstellt am: 17.11.64
 durch: ZVD 6
 berichtigt am:
 Serie: GAMMA 10
 15



5.64 BULL 327

Anmerkung: Serie zwischen 01 und 60; nicht 02. Testpunkte vor Serien 27, 31, 59 unmöglich

Anruf aus Serie über Testpunkt				Serie	TEST SERIE	Programm- Nummer	Bemerkungen	Verweisung		
15	T	T	T	T			unbenutzte Serie			
T	T	T	T	T	16	T/K0-V	SS-Kontrolle			
T	T	T	T	T						
Sprünge auf Serie	Linie	Befehl	OT	A	B	Befehls Rechn.	Links	Index auf JA NEIN	Bemerkungen	Verweisung
		I H I	3 6	-	4 0		0 0	4 0	Anschreiben der angesprochenen Serie vormerken	
		V G L	1 9	1 7	-		0 1			
		S L U	-	0 5	0 8		0 2		SS-Befehl auf Linie 0	81
		V G L	1 9	2 3	1 8		0 3			
		S L U	-	0 5	0 8		0 4		B-Adresse = Seriennummer	82
		I H I	3 6	-	3 3		0 5	3 3		
		S Y R	1 8	-	3 1		0 6		Fehleranzeige blockierende SS	83
		S V R	1 8	0 6	3 1		0 7			
		V G L	1 9	2 3	3 6		0 8			
		S L L	-	0 1	1 1		0 9		Neue B-Adresse < gespeicherte B-Adresse	84
		H N R	0 8	2 3	3 6		1 0		Neue B-Adresse speichern	85
13		S S S	0 1	0 7	1 3		1 1	1	Kontrolle : Ende der Serie	
							1 2			
							1 3			
							1 4			
							1 5			
							1 6			
							1 7			
							1 8			
							1 9			
							2 0			
							2 1			
							2 2			
							2 3			
							2 4			
							2 5			
							2 6			
							2 7			
							2 8			
							2 9			
							3 0			
							3 1			
							3 2			
							3 3			
							3 4			
							3 5			
							3 6			
							3 7			
							3 8			
							3 9			
							4 0			
							4 1			
							4 2			
							4 3			
							4 4			
							4 5			
							4 6			
							4 7			
							4 8			
							4 9			
							5 0			
							5 1			
							5 2			
							5 3			
							5 4			
							5 5			
							5 6			
							5 7			
							5 8			
							5 9			
							6 0			
							6 1			
							6 2			
							6 3			
Belegung :			1 2		Linien =		3 6		Stellen	
Ersatzbefehle für die Test-Hilfelinien										

Geschäftsstelle :
Firma :

Name des Programms :
Nr. : T/K0-V
Programmkartenkontrolle

Erstellt am : 17.11.64
durch : ZVD 6
berichtigt am :

Serie : 16
KODIERUNG
GAMMA 10



5.6. BULL TMM 79.3

Anmerkung : Serie zwischen 01 und 60; nicht 02. Testpunkte vor Serien 27, 31, 59 unmöglich

Anruf aus Serie über Testpunkt				Serie	Test-Serie	Programm-Nummer	Bemerkungen	Verweisung
15	T	T	T	17	1	T/K0-V	unbenutzte Serie unbenutzte Serie BMA-Kontrolle	
T	T	T	T					
T	T	T	T					

Sprünge auf Serie	Linie	Befehl	OT	A	B	Befehls-Rechn.	Linie	Index auf JA	Index auf NEIN	Bemerkungen	Verweisung
		H N H	0 8	5 5	6 3		0 0				
		S U B	1 7	5 8	6 3		0 1			32 - 1	
		V G L	1 9	6 3	2 5		0 2				
1 3		S S U	0 1	0 5	1 3		0 3			OT = 31	86
		H N H	0 8	2 3	6 3		0 4				
		D I V	2 1	5 1	6 3		0 5				
		H D D	1 6	5 8	6 3		0 6			B-Adresse : 3 + 1 + Liniennummer = zu verändernde Linie	
		H D D	1 6	1 7	6 3		0 7				
		V G L	1 9	6 3	3 7		0 8				
1 3		S S L	0 1	0 1	1 3		0 9			Neue zu verändernde Linie < gespeicherte B-Adresse	87
		H N H	0 8	6 3	3 7		1 0			Neue ermittelte Linie speichern	88
1 3		S S S	0 1	0 7	1 3		1 1	1		Kontrolle : Ende der Serie	
							1 2				
							1 3				
							1 4				
							1 5				
							1 6				
							1 7				
							1 8				
							1 9				
							2 0				
							2 1				
							2 2				
							2 3				
							2 4				
							2 5				
							2 6				
							2 7				
							2 8				
							2 9				
							3 0				
							3 1				
							3 2				
							3 3				
							3 4				
							3 5				
							3 6				
							3 7				
							3 8				
							3 9				
							4 0				
							4 1				
							4 2				
							4 3				
							4 4				
							4 5				
							4 6				
							4 7				
							4 8				
							4 9				
							5 0				
							5 1				
							5 2				
							5 3				
							5 4				
							5 5				
							5 6				
							5 7				
							5 8				
							5 9				
							6 0				
							6 1				
							6 2				
							6 3				

Belegung:	1 2	Linien =	3 6	Stellen
-----------	-----	----------	-----	---------

Ersatzbefehle für die Test-Hilfslinien				
--	--	--	--	--

5.64. BULL 324

Erstellt am: 17.11.64
 durch: ZVD 6
 berichtigt am:

KODIERUNG
GAMMA 10
 -Serie- 17

BULL

Geschäftsstelle :
 Firma :
 Name des Programms :
 Nr. : T/K0-V
 Programmkartenkontrolle

Anmerkung : Serie zwischen 01 und 60; nicht 02. Testpunkte vor Serien 27, 31, 59 unmöglich

Anruf aus Serie über Testpunkt										Serie	Code	Programm-Nummer	Bemerkungen	Verweisung
13	T	T	T	T	T					1	1		unbenutzte Serie	
	T	T	T	T	T					18		T/K0-V	Druckprogramm Linienkarten	
	T	T	T	T	T									
Sprünge auf Serie	Linie	Befehl	OT	A	B	Befehle Rechn.	Linie	Index auf JA	Index auf NEIN	Bemerkungen	Verweisung			
19		S L J	06	61	02		00			D1 - Es soll gelistet werden				
		S S N	05	33	19		01			Fehleranzeige soll gelistet werden				
		S L J	06	34	08		02			2-zeiliger Transport soll vorgenommen werden	102			
		S L J	06	39	06		03			Blattwechsel soll vorgenommen werden	103			
		D M Y	34	01	-		04				106			
		S L S	-	07	09		05							
		D M Y	34	02	-		06				104			
		S L S	-	07	09		07							
		D M Y	34	40	-		08				105			
		V A I	38	-	39		09	39		Vormerkung für 2-zeiligen Transport löschen				
		A P A	24	-	28		10							
20		S S S	01	07	20		11			UP Fehleranzeige				
		A P A	24	-	37		12							
		A P A	24	15	02		13							
		A P A	24	16	02		14							
		A P D	27	17	03		15							
		S L N	04	34	20		16							
		A P B	25	18	10		17			Seriennummer listen	107			
		V A I	38	-	34		18	34		Vormerkung Blattwechsel löschen				
		S L S	-	07	21		19							
		A P A	24	-	10		20				108			
		A P B	25	23	03		21							
		A P B	25	24	03		22							
		A P B	25	25	04		23							
		A P A	24	26	09		24							
		S L J	06	40	28		25				109			
		A P A	24	-	02		26							
19		S S S	01	07	19		27							
		A P D	27	23	02		28			B-Adresse eines SS-Befehls listen	110			
		V A I	38	-	40		29	40						
19		S S S	01	07	19		30	1		Kontrolle: Schlußprogramm				
							31							
							32							
							33							
							34							
							35							
							36							
							37							
							38							
							39							
							40							
							41							
							42							
							43							
							44							
							45							
							46							
							47							
							48							
							49							
							50							
							51							
							52							
							53							
							54							
							55							
							56							
							57							
							58							
							59							
							60							
							61							
							62							
							63							
Belegung :						31	Linien =		93	Stellen				
Ersatzbefehle für die Test-Hilfslinien														

Geschäftsstelle :
Filma :

Name des Programms :
Nr. : T/K0-V
Programmkontrolle

Erstellt am : 17.11.64
durch : ZVD 6
berichtigt am :

Serie 18
KODIERUNG
GAMMA 10



22
72
5
BULL

Anmerkung : Serie zwischen 01 und 60; nicht 02. Testpunkte vor Serien 27, 31, 59 unmöglich

Anruf aus Serie über Testpunkt				Serie	Index	Programm- Nummer	Bemerkungen	Verweisung		
08 T	09 T	10 T	18 T	19	1	T K 0 V	unbenutzte Serie unbenutzte Serie Kontrolle Schlußprogramm			
Sprünge auf Serie	Linie	Befehl	OT	A	B	Befehls- rechn.	Linie	Index auf JA NEIN	Bemerkungen	Verweisung
21		S S J	07	62	21		00		D2 - OT-Ergänzungen sollen gestanzt werden	16
22		S S J	07	32	22		01		Schlußprogramm bei letzter Karte	23
03		S S M	05	35	03		02		Nächste Karte lesen	
		K H B	32	02	-		03			
22		S S S	04	07	22		04	1	Schlußprogramm am Ende eines Prüflings	
							05			
							06			
							07			
							08			
							09			
							10			
							11			
							12			
							13			
							14			
							15			
							16			
							17			
							18			
							19			
							20			
							21			
							22			
							23			
							24			
							25			
							26			
							27			
							28			
							29			
							30			
							31			
							32			
							33			
							34			
							35			
							36			
							37			
							38			
							39			
							40			
							41			
							42			
							43			
							44			
							45			
							46			
							47			
							48			
							49			
							50			
							51			
							52			
							53			
							54			
							55			
							56			
							57			
							58			
							59			
							60			
							61			
							62			
							63			
Belegung:				5	Linien =	15	Stellen			
Ersatzbefehle für die Test-Hilfslinien										

Geschäftsstelle:
Firma:

Name des Programms: Programmkartenkontrolle
Nr.: T/K0-V

Erstellt am: 17.11.64
durch: ZVD 6
berichtigt am:

Serie 19
KODIERUNG
GAMMA 10



5.64 BULL 324

Anmerkung: Serie zwischen 01 und 60; nicht 02. Testpunkte vor Serien 27, 31, 59 unmöglich

Anruf aus Serie über Testpunkt				Serie	Linie	Programm-Nummer	Bemerkungen	Verweisung		
08 T	09 T	10 T	18 T	210	1	T/K0-V	unbenutzte Serie unbenutzte Serie UP Fehleranzeige			
T	T	T	T							
Sprünge auf Serie	Linie	Befehl	OT	A	B	Befehls-Rechn.	Linie	Index auf JA NEIN	Bemerkungen	Verweisung
		S L N	04	33	04	00				35
		H P H	24	31	10	01				
		H P H	24	50	07	02			Fehleranzeige listen	36
		S L S	-	07	05	03				
		H P H	24	-	17	04				
H P		S U Z	03	-	-	05	1			
						06				
						07				
						08				
						09				
						10				
						11				
						12				
						13				
						14				
						15				
						16				
						17				
						18				
						19				
						20				
						21				
						22				
						23				
						24				
						25				
						26				
						27				
						28				
						29				
						30				
						31				
						32				
						33				
						34				
						35				
						36				
						37				
						38				
						39				
						40				
						41				
						42				
						43				
						44				
						45				
						46				
						47				
						48				
						49				
						50				
						51				
						52				
						53				
						54				
						55				
						56				
						57				
						58				
						59				
						60				
						61				
						62				
						63				
Belegung:				16	Linien =	18	Stellen			
Ersatzbefehle für die Test-Hilfslinien										

Geschäftsstelle:
Firma:

Name des Programms: Programmkontrollen
Nr.: T/K0-V

Erstellt am: 17.11.64
durch: ZVD 6
berichtigt am:

KODIERUNG
GAMMA 10
Serie 20



Anmerkung: Serie zwischen 01 und 60; nicht 02. Testpunkte vor Serien 27, 31, 59 unmöglich

Anruf aus Serie über Testpunkt				Serie	Leitungs- Karte	Programm- Nummer	Bemerkungen	Verweisung
19	T	T	T	21	1	T K O V	unbenutzte Serie	
T	T	T	T				unbenutzte Serie	
T	T	T	T				OT numerisch oder mnemotechnisch ergänzen	

Sprünge auf Serie	Linie	Befehl	OT	A	B	Befehle Rechn.	Linie	Index auf JA NEIN	Bemerkungen	Verweisung
		S U H	3 3	-	-		0 0			
		H P H	2 4	-	1 9		0 1			
		S L N	0 4	3 8	0 5		0 2			17
		H P B	2 5	2 4	0 2		0 3		A-Adresse in der Karte ergänzen	18
		S L S	-	0 7	0 6		0 4			
		H P H	2 4	-	0 2		0 5			
		S L N	0 4	3 7	0 9		0 6			19
		H P B	2 5	2 5	0 3		0 7		OT numerisch in der Karte ergänzen	20
		S L S	-	0 7	1 0		0 8			
		H P H	2 4	-	0 3		0 9			
		S L N	0 4	3 6	1 3		1 0			21
		H P H	2 4	2 6	5 6		1 1		OT mnemotechnisch ergänzen	22
H P		S U Z	0 3	-	-		1 2			
H P		H P H	2 4	-	5 6		1 3			
		S U Z	0 3	-	-		1 4	1		
							1 5			
							1 6			
							1 7			
							1 8			
							1 9			
							2 0			
							2 1			
							2 2			
							2 3			
							2 4			
							2 5			
							2 6			
							2 7			
							2 8			
							2 9			
							3 0			
							3 1			
							3 2			
							3 3			
							3 4			
							3 5			
							3 6			
							3 7			
							3 8			
							3 9			
							4 0			
							4 1			
							4 2			
							4 3			
							4 4			
							4 5			
							4 6			
							4 7			
							4 8			
							4 9			
							5 0			
							5 1			
							5 2			
							5 3			
							5 4			
							5 5			
							5 6			
							5 7			
							5 8			
							5 9			
							6 0			
							6 1			
							6 2			
							6 3			

Belegung:	115	Linien =	45	Stellen
-----------	-----	----------	----	---------

Erstattet am:	17.11.64
durch:	ZVD 6
berichtigt am:	
durch:	

KODIERUNG	GAMMA 10
Serie	21

BULL

Geschriftstelle:
Firma:

Name des Programms: Programmkartenkontrolle
Nr.: T/K0-V

Erstattet am: 17.11.64
durch: ZVD 6
berichtigt am:
durch:

KODIERUNG
GAMMA 10
Serie 21



325 BULL T10B 79 5

Anmerkung: Serie zwischen 01 und 60; nicht 02. Testpunkte vor Serien 27, 31, 59 unmöglich

Anruf aus Serie über Testpunkt				Serie	Index	Programm- Nummer	Bemerkungen	Verweisung		
19	T	T	T	02	1	T K O V	unbenutzte Serie Schlußprogramm			
	T	T	T							
	T	T	T							
Sprünge auf Serie	Linie	Befehl	OT	A	B	Befehl Rechn.	Linie	Index auf JA NEIN	Bemerkungen	Verweisung
		D M V	3 4	0 3	- -		0 0		Schlußzeile mit Karten- und Speicherstellenzahl drucken	24
		H P A	2 4	- -	4 8		0 1			
		H P A	2 4	4 5	0 8		0 2			
		H P B	2 5	3 0	0 6		0 3			
		H P A	2 4	4 4	0 7		0 4			
		H P B	2 5	2 9	5 1		0 5			
		H N A	0 8	- -	3 6		0 6			
		H H B	3 2	0 2	- -		0 7			
0 1		S S S	0 1	0 7	0 1		0 8	1 1		
							0 9			
							1 0			
							1 1			
							1 2			
							1 3			
							1 4			
							1 5			
							1 6			
							1 7			
							1 8			
							1 9			
							2 0			
							2 1			
							2 2			
							2 3			
							2 4			
							2 5			
							2 6			
							2 7			
							2 8			
							2 9			
							3 0			
							3 1			
							3 2			
							3 3			
							3 4			
							3 5			
							3 6			
							3 7			
							3 8			
							3 9			
							4 0			
							4 1			
							4 2			
							4 3			
							4 4			
							4 5			
							4 6			
							4 7			
							4 8			
							4 9			
							5 0			
							5 1			
							5 2			
							5 3			
							5 4			
							5 5			
							5 6			
							5 7			
							5 8			
							5 9			
							6 0			
							6 1			
							6 2			
							6 3			
Belegung:				9	Linien =	2 7	Stellen			
Ersatzbefehle für die Test-Hilfslinien										

Geschäftsstelle :
Firma :

Name des
Programms :
Nr. : T/K0-V
Programmkartenkontrolle

Erstellt am : 17.11.64
durch : ZVD 6
berichtigt am :

KODIERUNG
GAMMA 10
Serie 22



32
108
79 5

Anmerkung: Serie zwischen 01 und 60; nicht 02 Testpunkte vor Serien 27, 31, 59 unmöglich

5 VERSION CODE H10

Bei Benutzung dieses Programms auf einer Anlage mit Code H10 sind folgende Änderungen zu beachten:

04 Druckbild

Für die Fehlerschlüssel 10, 11, 12 und 13 werden die Alphawerte A, B, C und D gedruckt.

24 Benutzung der Felder

Feld-Nr.	Feld-Größe	Feldinhalt	Arbeitsber./ Speicherber. 1/2/3
59	02	Konstante --	

25 Lochbeleg Feldkarten

Arbeitsber. / Speicherber. 1/2/3
Feldinhalt (rechtsbündig eingetragen)

02 190 59 TKOV

26 Kodierung

Serie 05: Bearbeiten der Feldkarten

Anruf aus Serie über Testpunkt					Serie	Linie	Programm-Nummer	Verweisung	
03	T	T	T	T	1				
	T	T	T	T	05		TKOV		
	T	T	T	T					
Sprünge auf Serie	Linie	Befehl	OT	A	B	Befehls-Rechn.	Linie	Index auf JA NEIN	Verweisung
		SVA	1	8	9	3	1	09	
		SVA	1	8	8	3	1	32	

Serie 13: Kontrolle - Ende Serie

Anruf aus Serie über Testpunkt					Serie	leere Serie	Programm-Nummer	Verweisung	
11 T	12 T	16 T		T	---	1			
17 T	T	T		T	13		TKOV		
T	T	T		T					
Sprünge auf		Befehl	OT	A	B	Befehls Rechn.	Linie	Index auf	Verweisung
Serie	Linie							JA NEIN	
		SVA	18	17	31		13		
		SVA	18	20	31		33		