

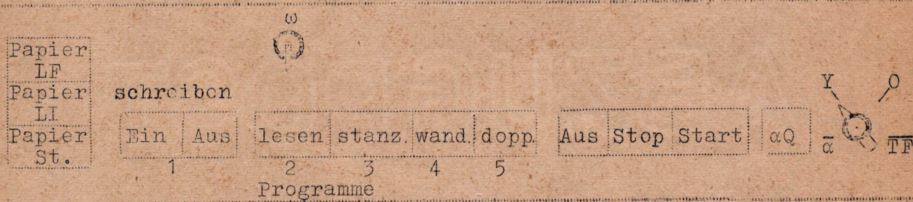
# Druckerplatz zum ER 56

=====

## Anordnung der Geräte



## Tastenfeld des Druckerplatzes



Programm 1: "Schreiben" mit FS-Masch. Erstellung eines FS-Streifens  
Doppeln eines beliebigen Lochstreifens.

nur FS-Masch.

Programm 2: "Lesen" eines (2aus5)-Streifens im Inf.-Leser mit  
gleichzeitigem Ausschreiben auf der FS-Masch.  
Steuerung durch einen Formatstreifen im Formatleser.

Formatleser Sonderzeichen für Formatsteuerung:  
als Vorzeichen ausschreiben (Vz) ≙ [  
als Ziffer " (Zi) ≙ ]  
Ziffer ausblenden (weglassen) (Bl.Zi) ≙ ;  
Vz " " (Bl.Vz) ≙ ? oder <<  
α-Prüfung bei den Zeichen [ und ? oder <<

Programm 3: "Stanzen" Direktes Erstellen eines (2aus5)-Streifens mit FS-Masch.  
 FS-Masch. FS-Streifen kann gleichzeitig erstellt werden.  
 Stanzer

Einstellung der Betriebsart über Tastenfeld der FS-Masch. oder durch einen Drehschalter.

1) Über Tastenfeld (Drehschalter auf TF)

v-Betrieb → Zeichen (;)  
 α-Betrieb → " (□ oder 10)

nur schreiben mit FS-Masch.  
 aber nicht wandeln → (? oder >) (gilt nur im v-Betrieb)

	v-Betrieb	α-Betrieb
Gewandelt werden:	0...9 + - □	alle außer
nicht gewandelt werden:	alle übrigen	]   □ <sub>10</sub>   ;   Bu   Zi   Lücke
verboten	? oder >	;

2) Einstellung der Betriebsart über Drehschalter  
 Stellung v

α  
 0 ≙ nur schreiben, aber nicht wandeln  
 TF [siehe unter 1)]

Im Gegensatz zu 1) werden hier auch die Zeichen ] | □<sub>10</sub> | ; gewandelt.

Programm 4: "Wandeln" eines FS-Streifens in einen (2aus5)-Streifen.

Formatleser  
 Stanzer  
 Hierbei müssen die Betriebsartfestlegungen schon im FS-Streifen enthalten sein.

Programm 5: "Doppeln" eines Lochstreifens beliebigen Codes.

Formatleser  
 Stanzer

Anmerkung: Programm 1 kann parallel zu Programm 4 oder Programm 5 arbeiten, da es eine eigene "Ein" und "Aus" Taste besitzt.