



FERNSCHREIBER 100

Auspacken, Einsetzen des Wagens
und Inbetriebnahme

Anleitung

Fs Ea 2186/1BY

dt, engl, franz, span, fläm

Juli 1962

SIEMENS & HALSKE AKTIENGESELLSCHAFT
WERNERWERK FÜR TELEGRAFEN- UND SIGNALTECHNIK

INHALTSVERZEICHNIS

	Seite
Anleitung für das Auspacken, das Einsetzen des Wagens und die Inbetriebnahme	2
	Page
Instructions for unpacking, installation of carriage, and installation servicing	5
	Page
Instructions pour le déballage, le montage du chariot et la mise en service	8
	Pág.
Instrucciones para desembalaje, montaje del carro y puesta en funcionamiento	11
	Blz.
Aanwijzing voor het ontpakken, het inzetten van de wagen en de inbedrijfname	14

- | | | |
|---|--|--|
| 1 Riegel
Lock
Pêne
Cerrojo
Grendel | 9 Zahnsegment
Rack
Segment denté
Segmento dentado
Getande sector | 17 Wagenrückzugfeder
Carriage return spring
Ressort de rappel du chariot
Muelle de reposición del carro
Wagenterughaalveer |
| 2 Bolzen
Axle
Boulon
Bulón
Bout | 10 Rolle
Roller
Galet
Rodillo
Rol | 18 Stift
Pin
Cheville
Perno
Pen |
| 3 Bremshebel
Brake lever
Lever de freinage
Palanca de freno
Remhefboom | 11 Lagerrolle
Roller
Galet de palier
Rodillo de asiento
Lagerrol | 19 Blech
Plate
Tôle
Chapa
Blik |
| 4 Bremszylinder
Brake cylinder
Cylindre de freinage
Cilindro de freno
Remcilinder | 12 Kugellager
Ball bearing
Roulement à billes
Cojinete de bolas
Kogellager | 20 Farbbandgabel
Ribbon lifter
Fourche du ruban-encreur
Horquilla de la cinta entintada
Inkflintvork |
| 5 Schwinge
Bail
Coulisse
Balancín
Schaar | 13 Rolle
Roller
Galet
Rodillo
Rol | 21 Papierführung
Paper guide
Guide-papier
Guía de papel
Papiergeleiding |
| 6 Übertragungsschiene
Transfer bar
Barre de transmission
Barra de transmisión
Overbrengingsrail | 14 Führungsbolzen
Guide pin
Boulon de guidage
Bulón-guía
Leibout | 22 Klemmstück
Clamp
Pièce de retenue
Pieza de retén
Klemstuk |
| 7 Druckerschwinge
Printer bail
Coulisse de l'imprimeur
Balancín del impresor
Drukkerschaar | 15 Führungsschiene
Guide par
Barre de guidage
Barra-guía
Leirail | |
| 8 Stützschiene
Rail
Barre d'appui
Barra de soporte
Steunrail | 16 Hebel
Bellcrank
Lever
Palanca
Hefboom | |

Auspacken und Inbetriebnahme des Fernschreibers 100 in nachstehender Reihenfolge vornehmen:

Auspacken des Fernschreibers aus dem Transportkarton

Papierrolle und Stimmgabel aus den Eckpolstern herausnehmen, Einsatz und Seitenpolster entfernen. In den linken und rechten Griff der Maschinengrundplatte fassen und vollständige Maschine mit angeschraubtem Transportbrett senkrecht nach oben herausnehmen. Befestigungsbolzen für den Fernschreiber unterhalb des Transportbrettes herausschrauben. Maschine vom Transportbrett abnehmen; beim Fernschreiber mit Metallkappe die auf beiden Seiten oberhalb der Griffe gelegenen unverlierbaren Schrauben lösen und Metallkappe senkrecht nach oben abnehmen.

Verpackung des Typenhebelwagens entfernen.

Einsetzen des Typenhebelwagens (Bild 1 a, b, c)

Riegel 1 vom Einstich des Bolzens 2 abnehmen. Bolzen 2 nach unten drücken und den Bremshebel 3 aus dem Bremszylinder 4 herausziehen.

Zum Einbau des Typenhebelwagens müssen sich die Schwinge 5 in ihrer oberen Stellung (Ziffernstellung) und die fünf Übertragungsschienen 6 ebenfalls in der oberen Lage befinden (Schrittgruppe 32). Die Druckerschwinge 7 steht in ihrer hintersten Stellung (Stützschiene 8 am nächsten). Vor Einbau des Wagens sind diese drei Stellungen zweckmäßigerweise zu überprüfen. Man erreicht die obere Lage der Schwinge 5 durch Schwenken des Zahnsegmentes 9 von hinten nach vorn (Bild 1 b).

Alle fünf Übertragungsschienen 6 können von Hand gleichfalls leicht nach oben gestellt werden.

Die hintere Stellung der Druckerschwinge 7 erreicht man beim Durchdrehen der Fernschreibmaschine von Hand.

Die Rollen 10 des Typenhebelwagens sind vor dessen Einbau nach hinten in Richtung der Farbbandgabel 20 zu drücken. Den Typenhebelwagen mit seinen Lagerrollen 11 und dem Kugellager 12 auf die Schwinge 5 schieben und Rolle 13 an die Stützschiene 8 legen. Dabei darauf achten, daß die Farbbandgabel 20 an der Farbbandumlenkrolle vorbeigeführt wird. Beim Weiterschieben des Typenhebelwagens gleiten die Rollen 10 an der Druckerschwinge 7. Der Führungsbolzen 14 gelangt in die Führungsschiene 15 und die fünf Hebel 16 des Typenhebelwagens schieben sich mit ihrem U-Profil in die Abbiegungen der fünf Übertragungsschienen 6. Damit ist die formschlüssige Verbindung von Typenhebelwagen und Druckerunterteil hergestellt. Man läßt den Typenhebelwagen zweckmäßigerweise nun in Zeilenanfangsstellung.

Bremshebel 3 in den Bremszylinder 4 einführen. Bolzen 2 nach oben durch die Bohrung des Bremshebels 3 drücken und unter Federzug den Riegel 1 von oben in den Einstich des Bolzens 2 einhängen.

Das Zahnsegment 9 wird jetzt von vorn nach hinten gedrückt (Bild 1 a), wodurch die Schwinge 5 und der Typenhebelwagen in die unterste Stellung (Buchstabenstellung) gelangen.

Die vordere Öse der Wagenrückzugfeder 17 vom Stift 18 abnehmen und in das Blech 19 einhängen.

Das Farbband ist nach Skizze im Deckel der Metallkappe oder wie in der mitgelieferten Bedienungsanleitung Fs Wa 2186/1 beschrieben, einzusetzen.

Ölen vor der Inbetriebnahme

Vor der erstmaligen Inbetriebnahme sind die in den Bildern 3 a, b, c gelb angegebenen Stellen, besonders die Filze und die Abtastkanten des Wählankers und Wählhebels (Bild 3 c) mit Fernschreibmaschinenöl I oder K nachzuölen.

Anschrauben der Papierführung bei Fernschreibern mit Metallkappe (Bild 2)

Die Papierführung 21 auf die Ansätze der Klemmstücke 22 von unten aufstecken und mit den Rändelmuttern festziehen.

Metallkappe aufsetzen und die beiden Befestigungsschrauben festziehen.
Einlegen des Papiers nach Skizze im Deckel der Metallkappe oder wie in der mitgelieferten Bedienungsanleitung Fs Wa 2186/1 beschrieben.

Einsetzen des Fernschreibers in das Standgehäuse

Der Tastaturbügel ist mit den mitgelieferten Senkschrauben vorne an der Bodenplatte des Fernschreibers zu befestigen.

Deckel des Standgehäuses hochklappen und Rolljalousie für Tastaturraum herunterlassen.

Vorderwand des Standgehäuses nach oben herausziehen.

Fernschreibmaschine senkrecht von oben so in das Standgehäuse einsetzen, daß die drei Zentrierbolzen des Standgehäuses in die Bohrungen der Bodenplatte kommen. Diese Zentrierbolzen sind im Werk nach Lehre eingestellt und geben so jedem Fernschreiber im Standgehäuse die richtige Lage. Vorderwand wieder einsetzen.

Das Einlegen des Papiers ist in der mitgelieferten Bedienungsanleitung Fs Wa 2186/1 beschrieben.

Deckel des Standgehäuses schließen.

Anschließen des Fernschreibers 100

Der Anschluß an die Fernschreibleitung wird von der zuständigen Überwachungsstelle der Post vorgenommen. Dagegen muß die Verlegung des Netzanschlusses durch den Teilnehmer veranlaßt werden.

Papierbevorratung

Bei Lieferung des Fernschreibers wird eine Rolle Papier mitgegeben. Bestellen Sie bitte rechtzeitig neue Papierrollen. Verlangen Sie dabei ausdrücklich nur Papierqualitäten, die von uns als brauchbar begutachtet wurden.

Beim Bezug bzw. Nachweis von Bezugsquellen wird Sie unser Technisches Büro in Ihrem Bezirk gern unterstützen. Beim Betrieb ist zu beachten, daß der rote Streifen an den Rändern des Papiers ankündigt, daß nur noch etwa 4 m Papier vorhanden sind. In diesem Falle bei Betriebsschluß eine neue Rolle einlegen.

Unpacking and installation servicing of Pageprinter 100 should be performed in the following sequence:

Removing pageprinter from transport container:

Take paper roll and tuning fork out of corner pads and remove insert and lateral pads. Seize the two handles provided on the bottom plate of the machine and lift out the complete machine together with the transport board attached to it by screws. Remove the mounting bolts on the underside of the transport board and take off the machine. In the case of pageprinters with metal cover, loosen the two non-removable screws provided at either side above the handles and lift off the metal cover vertically.

Unpack type basket carriage.

Installing type basket carrier (Figs. 1 a, b, c):

Disengage lock 1 from axle 2. Then depress axle 2 and pull brake lever 3 from brake cylinder 4.

For installing the type basket carrier, bail 5 and the five transfer bars 6 must be in their upper positions (Figures position and code combination 32, respectively). Printer bail 7 is in its rearmost position (nearest to rail 8). Make sure that these parts are in the indicated positions before installing the carriage. Bail 5 can be brought into its upper position by tilting rack 9 from the rear to the front (Fig. 1 b).

The five transfer bars 6 can also be raised easily by hand.

The printer bail 7 can be moved to its rear position by turning the pageprinter by hand.

Before installing the type basket carriage, press rollers 10 in the direction of ribbon lifter 20. Slide type basket carriage with its rollers 11 and ball bearing 12 onto bail 5, so that roller 13 rests against rail 8. Make sure that ribbon lifter 20 is moved past the ribbon deflecting roller. When the carriage is pushed along, rollers 10 glide on printer bail 7. Guide pin 14 engages in guide bar 15 and the five bellcranks 16 of the type basket carriage engage the bent top edges of the five transfer bars 6. This ensures positive contact between the type basket carriage and the lower section of the printer. It is advisable to leave the type basket carriage in the beginning-of-line position. Now introduce brake lever 3 into brake cylinder 4. Push axle 2 upwards through the bore of brake lever 3 and engage lock 1 from above in the recess of axle 2.

Now return rack 9 into its rear position (Fig. 1 a) so that bail 5 and the type basket carriage are brought into their bottom positions (Letters position).

Disengage the front eye of carriage return spring 17 from pin 18 and engage it in plate 19.

Thread ink ribbon as shown in the drawing fixed to the lid of the metal cover or as described in the Operating Instructions Fs Wa 2186/1 supplied along.

Oiling before placing in operation

Before placing the machine in operation, reoil all points shown in yellow ink in Figs. 3 a, b, c, especially the felts and the sensing edges of selector armature and selector lever (Fig. 3 c), using teleprinter oil I or teleprinter oil K.

Attaching the paper guide to pageprinter with metal cover (Fig. 2)

Attach the paper guide 21 from below to clamps 22 and secure it in position by tightening the knurled nuts.

Install metal cover and tighten the two mounting screws. Insert paper according to drawing in the lid of the metal cover or according to the description given in the Operating Instructions Fs Wa 2186/1 supplied along with the machine.

Installing the pageprinter in floor-type cabinet

Attach the keyboard bracket to the front of the base plate of the teleprinter, using the countersunk screws supplied along.

Swing the lid of the floor-type cabinet upwards and lower the roll-away top. Lift the front panel of the cabinet.

Install the pageprinter from above so that the three centering bolts of the cabinet engage in the holes in the bottom plate. These centering bolts have been factory-aligned to ensure correct positioning of the machine in the cabinet. Replace front panel.

Insert the paper as described in the enclosed Operating Instructions Fs Wa 2186/1.

Close lid of the cabinet.

Connecting the Pageprinter 100

The pageprinter is connected by the local PTT authorities or communications company. Laying of the mains cable, however, should be attended to by the subscriber.

Paper supply

One roll of paper is supplied along with the pageprinter. Please replenish your paper supply in good time, ordering explicitly only those grades which have been recommended or approved by us.

Our nearest sales office will be glad to give you the addresses of approved suppliers. Please note that the red-colored margin is an indication that the supply has run down to a length of not more than 4 meters. Insert a new paper roll after termination of the transmission.

