Bearbeiter: SANTO

Änderungen für ALCOR ZUSE 8 K gegenüber Anleitung P 190

Die in der Anleitung P 190 aufgeführten Punkte wurden wie folgt geändert:

- 1.1.1 Eingabe des Übersetzers ohne Benutzung des Grundprogramms.
 - 1. Vorstreifen 1 Quinärlesen in Abtaster legen
 - 2. Folgende Befehle sind am Bedienungspult einzutasten

| Bef.reg. | AKKU (-Übernahme) | | |
|----------|-------------------|---|-------|
| CNAK3+57 | | В | W |
| NUK70+0 | EQQCNUKG3+1 | В | W |
| NUK71+0 | ELLAK15+0 | В | W |
| NUK72+0 | E K 70+0 | В | V |
| NK72+0 | | В | Start |

Stop mit ZAKO+0

- 3. Trommelsperren 0', 1' 10'-15' öffnen
 ALCOR ZUSE 8 K bei quinär in Abtaster legen
 Start (ohne Befehlsübernahme!)
 ohne Lesefehler: Stop mit ZPPO+1
 mit Lesefehler: Stop mit ZKO+0
 Neues Einlesen mit NK21+0 B Start
 Nach Einlesen Trommelsper=ren 0', 1' ,10'-15'
 schließen.
- 1.1.2 Eingabe des Übersetzers unter Benutzung des Grundprogramms Standard Z 23.
 - 1. Öffnen der Trommelsperren 0' 3', 10- 15'
 - 2. Einlegen des Compilers bei
 'Umstellen Standard ----> Alcor
 E0+1 Bü Start

Nach fehlerfreiem Einlesen Stop mit ZPPO+1

Sonst: Stop mit ZKO+O

Neues Einlesen mit NK21+O Bu Start

3. Nach Einlesen Trommelsperren 0', 1' 10'- 15' schließen

1.2 Regenerieren des Überaetzers

Solange Trommelsperre 0' geschlossen, steht Quinärleseprogramm zur Verfügung. Nach Öffnen der Sperrschalter 0', 1' 10'- 15' regenerieren wie folgt:

1. ALCOR ZUSE 8 K bei quinär einlegen EO+4 Bü Start

Stop mit ZO+1

bei Fehl-lesen Ausdrucken des Textes 'Fehler' auf FS.

- 2.2.2 Arbeitsgang R Rechnen

 Vor Beginn der Rechnung wird der Arbeitsspeicher

 überschrieben mit besonderem Kennzeichen

 (Gleitkommazahl v 170 14 118₁₀39)

 wichtig bei BUEB

 siehe auch 2.7 Ausdrucken der Variablen
- 2.2.3 Stanzen des Programms; Arbeitsgang S
- 2.4 Verwendung vorübersetzter Programme

 Im Arbeitsgang S ausgestanzte Programme können mit
 E0+4 wieder eingelesen werden.
- 2.6 Wiedereinlesen von Standard Z 23 Freiburger Code
 - 1. Einlegen von Standard Z 23 bei quinär
 - 2. EO+4 Bü Start
- 2.7 Ausdrucken der Variablen

 Die Variablen des Algolprogramms werden in der Reihenfolge der Niederschrift im Protokoll auf den FS
 ausgegeben.
- 2.7.1 Ausdrucken der 'einfachen Variablen'
 ('real' ,integer, 'boolean')
 <Bed.Schalter> = 1'
 E0+2 Bü Start Stop mit ZPPQQO+1

2.7.2 Ausdrücken der 'Arrays'

<Bed.Schalter> = 2'

EO+2 Bü Start

Stop von Hand

2.7.3 Wenn <Bed.Schalter> = 3!

So werden zunächst die einfachen Variablen nach 2.7.1 und anschließend die Arrays nach 2.7.2 ausgegeben.

Zu beachten bei der Zuordnung der ausgedruckten Größen im Protokoll:

1. Fir jeden 'Array' spezifizierten Parameter wird in der Reihenfolge der Niederschrift unter

EINFACHE VARIABLE

- 1 Wert ausgedruckt, der keine Bedeutung hat.
- 2. Besitzen mehrere Felder eine gemeinsame Deklaration der Grenzen, so werden sie in umgekehrter Reihenfolge ausgedruckt.
- 3. Größen, denen während des Arbeitsganges R kein Wert zugewiesen wurde, werden ausgedruckt mit:

KEIN WERT ZUGEWIESEN

5. Startadressen

EO+2 Drucken der Variablen

EO+3 Stanzen von ALCOR ZUSE 8 K quinär

EO+4 Start des Quinärleseprogramms für

- 1. vorübersetzte Programme
- 2. Regenerieren von ALCOR ZUSE 8 K
- 3. Einlesen von Standard Z 23 quinär.

Anschluß von Codeprozeduren für ALCOR 8 K

- X. Einlesen des CP-Umsetzprogramms
 - 1. mit Alcor 8 K EO+4 Start
 - 2. mmit Benutzung von Standard Z 23

nach 1.1.2 Streifen einlegen an der Stelle 'E0+1'

3. ohne Benutzung des Grundprogramms mach 1.1.1 wenn Vorstreifen eingelesen,

Einlegen des CP-Umsatzprogramms bei quinär.

Hersen die Propain un her fen i mit Eo+P oel. Vo+2078