

Bedienung von Alcor Z 23

- 1) Eo+1 fest in Tastatur Befehlsregister
- 2) Kennzahl $k = p + q + m$ in Bedienungsschalter eintasten:

Ablaufmodus	m	m dual
Ür Ür Ür ...	3	0 1 1
Ü RRR	4	1 0 0
RRRR	5	1 0 1
Ü S RRR	6	1 1 0
ÜSR ÜSR	7	1 1 1
Ü (Übersetzen)	0	0 0 0
R (Rechnen)	1	0 0 1
S (Stanzan) ⁺	2	0 1 0
Stop nach jedem Arbeitsgang mit ZK5+1		p = 0
kein Stop		p = 16
Fernschreiber - Ausgabe		q = 0
Locher - Ausgabe ⁺⁺		q = 8

- 3) Befehlsübernahme, Start:
Druckt 'Alcor Zuse Z 23 Modus m', Stop ZK5+0.
(Nicht bei eingeschobenen Arbeitsgängen $m = 0, 1, 2$, mit denen nicht begonnen werden darf).
- 4) Streifen einlegen, Start:
Ausführen der durch den Modus festgelegten Arbeitsgänge.
(Vor Beginn des Übersetzens wird der Compiler geprüft, was einige Sekunden beansprucht).

+ Im Quinärcode über Locher⁺⁺. Wiedereinlesen solcher Streifen mit Eo+4.

++ Falls Ausgabeschalter in neutraler Stellung:
Locher eingeschaltet, Tasten LO und FS nicht gedrückt.
Andernfalls gilt Lämpchenanzeige.