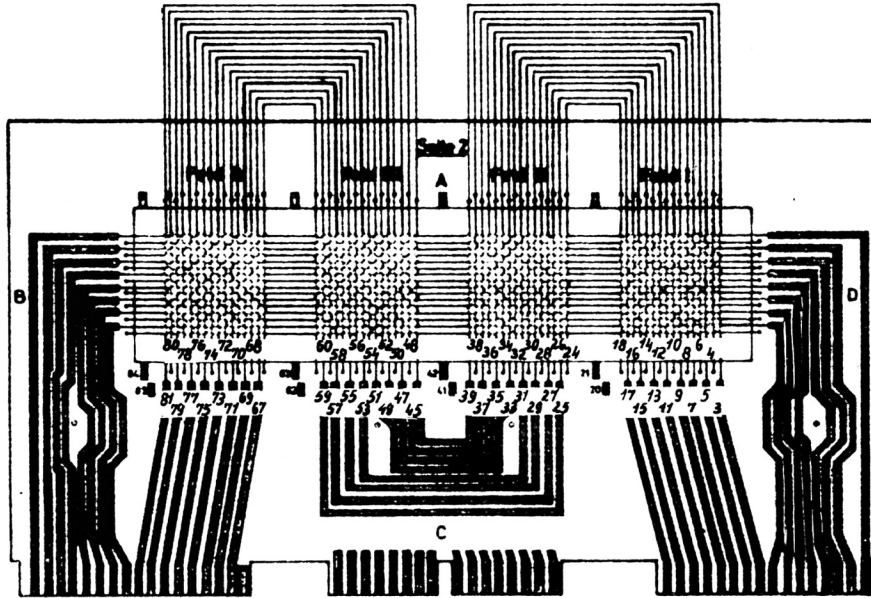


**1. Arbeitsgang:** Auf Seite 2 durchführen

- a) Querdrähte ziehen (je 64 Kernchen auffädeln)
- b) senkrechte Drähte durchziehen

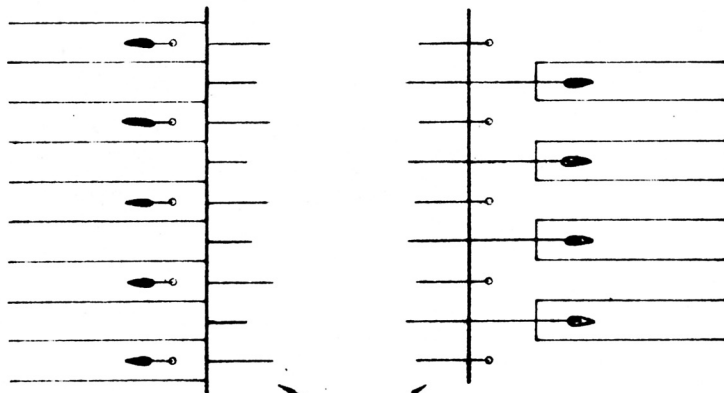
- I C18 C26
- II C17 C25
- III C16 C24
- IV C15 C23
- V C14 C22
- VI C13 C21
- VII C12 C20
- VIII C11 C19
- IX C10 C18
- X C9 C17
- XI C8 C16
- XII C7 C15
- XIII C6 C14
- XIV C5 C13
- XV C4 C12
- XVI C3 C11
- XVII C60 C68
- XVIII C59 C67
- XIX C58 C66
- XX C57 C65
- XXI C56 C64
- XXII C55 C63
- XXIII C54 C62
- XXIV C53 C61
- XXV C52 C60
- XXVI C51 C59
- XXVII C50 C58
- XXVIII C49 C57
- XXIX C48 C56
- XXX C47 C55
- XXXI C46 C54
- XXXII C45 C53
- XXXIII C44 C52



Vergrößerte Darstellung der Lötflächen u. Drahtanschlüsse

Ansicht von Seite 1

Ansicht von Seite 2



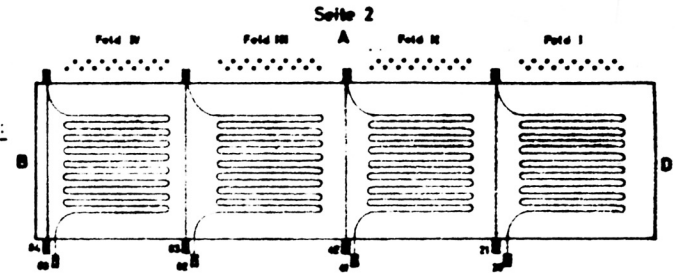
Die Drähte sind nach der Seilze an die Lötflächen zu löten.

Lötflächen		Steckerkontakte	
Seite 1	1	I	m 01 und m 1
	2	I	m 02 und m 2
	22	I	m 03 und m 3
	23	I	m 04 und m 4
	43	I	m 05 und m 5
Seite 2	14	I	m 06 und m 6
	15	I	m 07 und m 7
	16	I	m 08 und m 8
	17	I	m 17 und m 17
	18	I	m 16 und m 16
Seite 2	19	I	m 15 und m 15
	20	I	m 14 und m 14
	21	I	m 13 und m 13
	22	I	m 12 und m 12
	23	I	m 11 und m 11

An den Steckerkontakten sind die Enden der verdrehten Drähte auf beiden Baustrahlen zu verlöten.

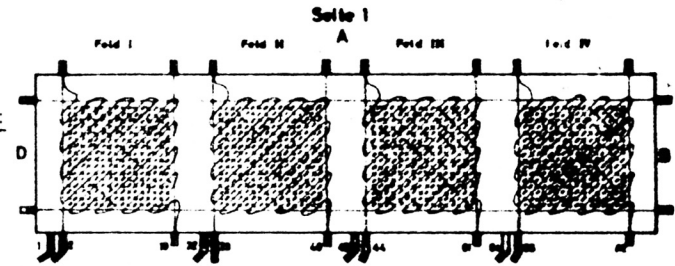
**2. Arbeitsgang:**

Auf Seite 2 durchführen



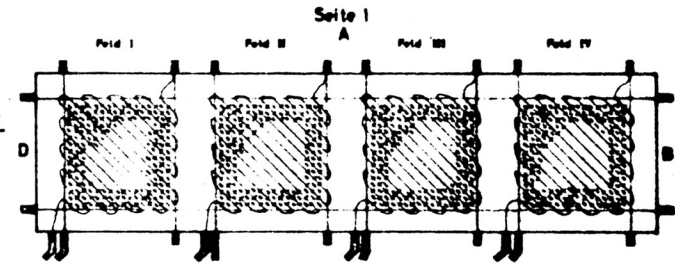
**3. Arbeitsgang:**

Auf Seite 1 durchführen.



**4. Arbeitsgang:**

Auf Seite 1 durchführen.



**1. Arbeitsgang:** Cu.-Lackdraht 0,23<sup>6</sup> MMbar verwenden.

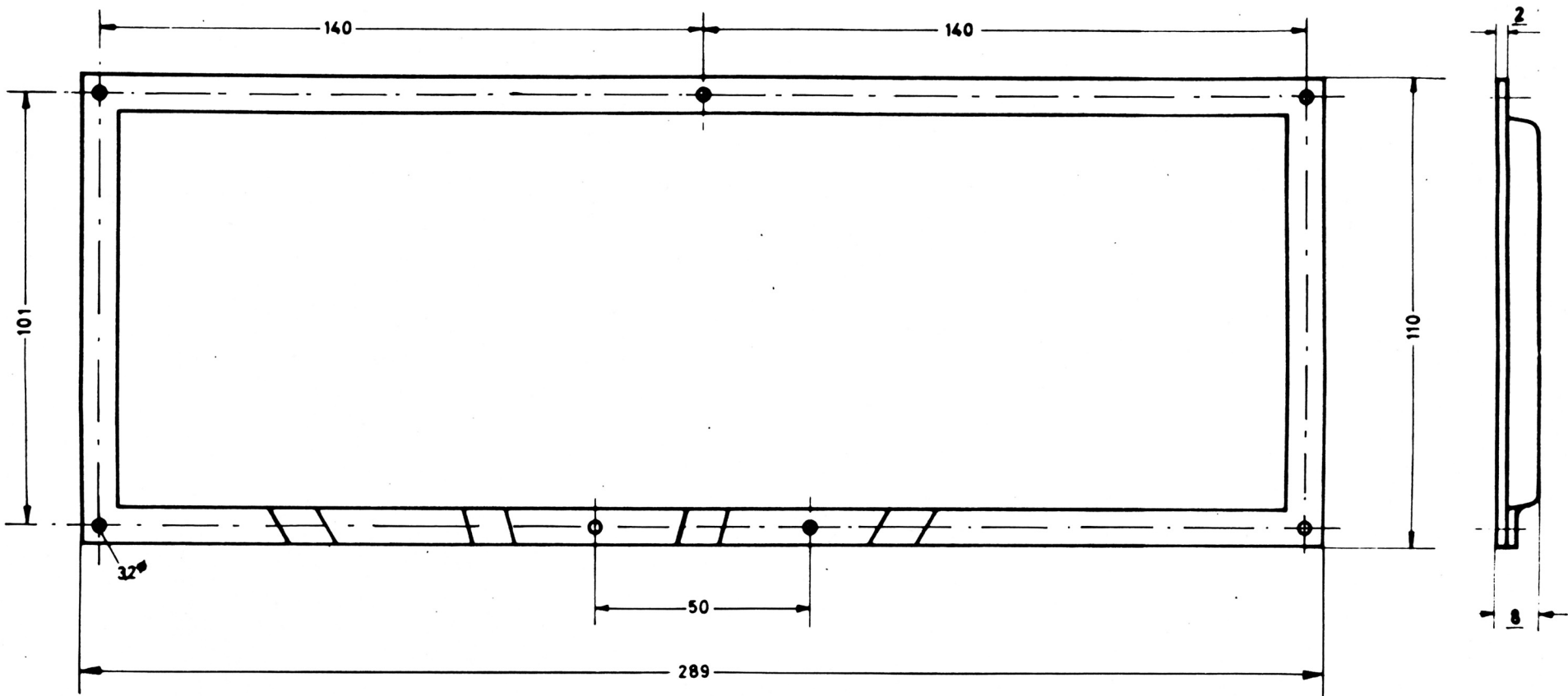
**2.3.u.4. Arbeitsgang:** Cu.-Lackdraht 0,2<sup>6</sup> MMbar verwenden.

Die Leseleitung (Arbeitsgang 3.u.4.) muß auf Seite 1 oben aufliegen und darf auf keinen Fall von den Drähten der Arbeitsgänge 1. oder 2. durchkreuzt oder umschlungen werden.

Feldungsplan der gestrichelten Kernweicheisenrahmen mit 4 Feldern.

Bitte hier in einer Kopie den Fertigungsauftrag, die Zeichnung oder die Montage an dieser Position zu stellen und nach möglichem Fertigungsergebnis, sowie gegen die Fertigungskosten zu stellen.

ZUBE K-E		75 449
Kernweicheisenrahmen 7.23		1000
Stück	1000	177161000100



Fertigteil 12 102

Dieses Blatt ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen den unlauteren Wettbewerb B.G.B.)

			<b>ZUSE K.-G.</b>		<b>Ts 440</b>	
			Bezeichnung: <b>Haube für Kernspeicher Z 23</b>			Gesamtwert <b>107,62 Mark</b>
			Maßstab: <b>1:1</b>			Exemplar <b>2 Stk.</b>
			Oberflächenbehandlung:		Lebensdauer: <b>177.181.00.003.00</b>	
			Änderungen:		<b>(3)</b>	