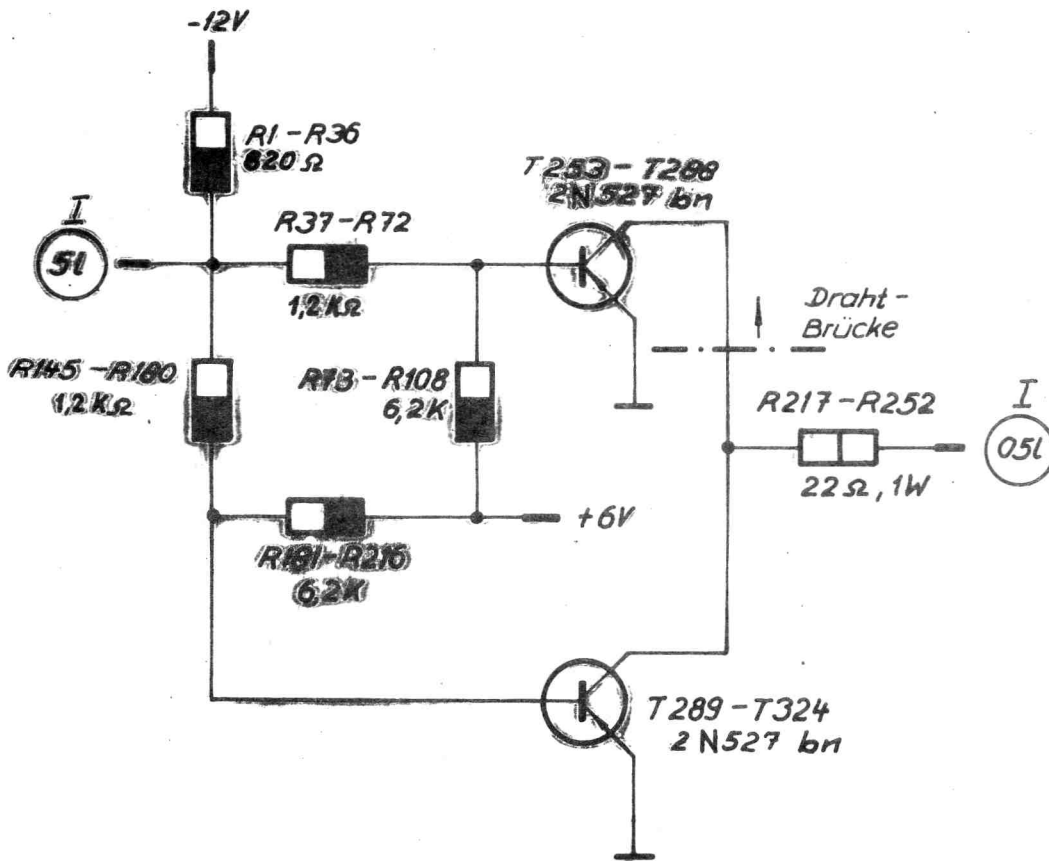
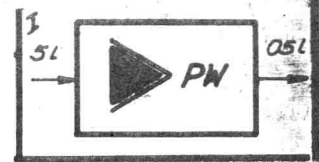


Endstücke: 9l
9m
9r

doppelseitig bedruckt



System	Eing.	Ausg.
1	5l	05l
2	4l	04l
3	3l	03l
4	6l	06l
5	7l	07l
6	08l	8l
7	015l	15l
8	14l	014l
9	13l	013l
10	12l	012l
11	10l	010l
12	11l	011l
13	3m	03m
14	4m	04m
15	5m	05m
16	6m	06m
17	7m	07m
18	08m	8m
19	010m	10m
20	11m	011m
21	12m	012m
22	13m	013m
23	14m	014m
24	15m	015m
25	7r	07r
26	8r	08r
27	6r	06r
28	5r	05r
29	4r	04r
30	03r	3r
31	010r	10r
32	11r	011r
33	12r	012r
34	13r	013r
35	14r	014r
36	15r	015r

Widerstände: R1 - R216: Rs x 3; 0,5W; 5%
" R217 - R252: Rs x 5; 1W; 5%

Transistoren: 2N527 bn

Betr.: Funktionsprüfung

Beide Stufen werden einzeln auf Funktion geprüft. Nach der Prüfung wird pro System eine Drahtbrücke eingelötet. (siehe Pfeil)

36 Systeme pro Baustein

02m

16l

017m

02r

-12V

16r

0V

017r

+6V

zul. Abw. für Maße
ohne Toleranzangabe
nach IT 13

ZUSE K.-G.

Ts961

Bezeichnung:

Statischer-Wahlschalter-PS

Gezeichnet

22.12.64 Hg.

Gepüft

Maßstab:

Werkstoff:

Vorrichtung Nr.:

Z.Nr.:

177 27700 002 00 (4)

Nr. Tag Name

Oberflächenbehandlung:

Lehren Nr.:

Änderungen

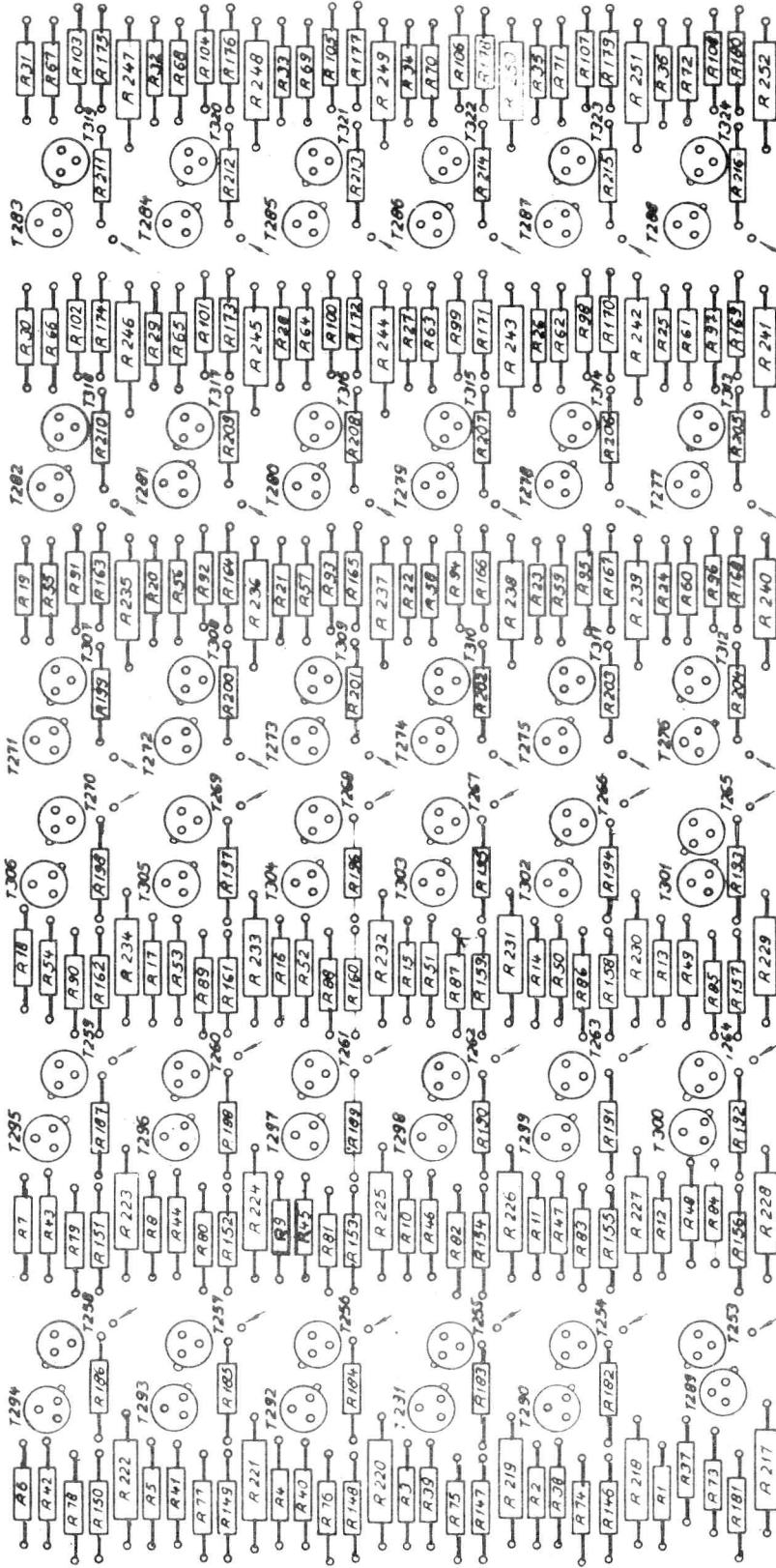
Paßmaß

Abmaß

Bs - Dicke

11 mm

doppelseitig bedruckt



Bestückung

- R1 - R36 = 820 Ω
- R37 - R72 = 4,2 kΩ
- R73 - R108 = 5,2 kΩ > 0,5 W, 5%
- R145 - R180 = 4,2 kΩ
- R181 - R216 = 6,2 kΩ
- R217 - R252 = 22 Ω / 1 W, 5%
- * T253 - T324 = 2 M327 b11

* Isolierscheiben

02 03 04 05 06 07 08 09 00 01 02 03 04 05 06 07

02 03 04 05 06 07 08 09 00 01 02 03 04 05 06 07

03 04 05 06 07 08 09 00 01 02 03 04 05 06

Dieses Blatt ist unter Eigentum, jede Vervielfältigung, Verwendung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen den unlauteren Wettbewerb § 6 Abs. 1)

Drahtbrücke



Achtung!

Die mit einem Pfeil versehenen Lötunkte werden erst nach der Funktionsprüfung mit einer Drahtbrücke versehen (siehe Zeichnung).

36 Systeme pro Baustein

Endstücke: 9m
9r

ZUSE K.-G.		Ts 961	
		Bezeichnung: <u>Statischer Wahlschalter PS</u>	Gezeichnet: M + G2 Sch.
Meßfabrik:	Vertriebs-Nr.:	Z. Nr.:	177 277 00 00100
	Werkstoff:		
Nr.:	Tag:	Nr.:	
Änderungen		Oberflächenbehandlung:	
Paßmaß	Almaß	Lehren Nr.:	